

Příloha č. 1c

**CHARAKTERISTIKA TECHNOLOGIE (ZAŘÍZENÍ):**  
**HOMOGENIZÁTOR – míchací zařízení na míchání pracích prášků**

**„SNÍŽENÍ ENERGETICKÉ NÁROČNOSTI VÝROBNÍHO PROCESU VE  
SPOLEČNOSTI QALT Rakovník, spol. s r.o.“**

**Zadavatel:**

**QALT Rakovník, spol. s r.o.**

IČ / DIČ: 169 81 413/ CZ16981413  
se sídlem: Zavidov 72, 270 35 Petrovice  
zapsaná v OR: vedeném u Městského soudu v Praze, oddíl C, vložka 7265  
tel./fax: +420 733 100 396  
email: obchod@qalt.cz  
zastoupena: Miroslavem Zadákem, jednatelem společnosti

**POPIS POŘIZOVANÉ TECHNOLOGIE (ZAŘÍZENÍ)**

**III. HOMOGENIZÁTOR** – jedná se o moderní míchací technologii

**Minimální požadované technické parametry Homogenizátoru:**

Technické parametry homogenizátor	požadavek
Velikost	max. 1500 L, min. 1000 L
Rychlost míchání	max. 30 minut
Typ ovládání	PC - software (řízené výrobou, poloautomatika, automatika)
Zařízení musí obsahovat	Nerez provedení s úpravou pro tanzametry, nerezový šnek, výpust pneumatická, nástřík tekutiny – cca 15 – 30L nádrž.





QALT Rakovník, spol. s r.o.

Miroslav Zadák,  
jednatel společnosti