

Výkaz materiálu - GANG - NAIL			
Číslo	Název	Počet (ks)	Poznámka
V1	Příhradový vazník 11,50mm	1	-
V2	dlh	1	-
V3	dlh	1	-
V4	dlh	1	-
V5	dlh	1	-
V6	dlh	1	-
V7	dlh	1	-
V8	dlh	1	-
V9	dlh	1	-
V10	dlh	1	-
V11	dlh	1	-
V12	dlh	1	-
V13	dlh	1	-
V14	dlh	1	-
V15	dlh	1	-
V16	dlh	1	-
V17	dlh	1	-
V18	dlh	1	-
V19	dlh	1	-
V20	dlh	1	-
V21	dlh	1	-
V22	dlh	1	-
V23	dlh	1	-
V24	dlh	1	-
V25	dlh	1	-
V26	dlh	1	-
V27	dlh	1	-
V28	dlh	1	-
V29	dlh	1	-
V30	dlh	1	-
V31	dlh	1	-
V32	dlh	1	-
V33	dlh	1	-
ZT1	Zubidlo horní	7	-
ZT2	Zubidlo spodní	3	-
ZT3	Zubidlo spodní	4	-
ZT4	Zubidlo horní	4	-
ZT5	Zubidlo horní	2	-
ZT6	Zubidlo spodní	2	-
ZT7	Zubidlo horní	1	-
ZT8	Zubidlo spodní	1	-
ZT9	Zubidlo spodní	1	-
ZT10	Zubidlo horní	1	-

VÝKAZ VÝZTUŽE

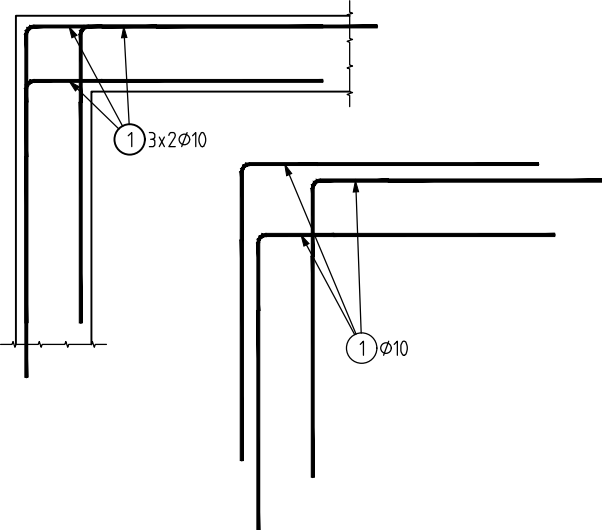
Pol	Profil	Delka [mm]	ks	50	6	8	10	14	16
1	50	10	1950	6	-	-	-	-	-
2	50	6	1000	128	128	0	-	-	-
3	50	6	1200	335	402	0	-	-	-
4	50	8	1300	165	-	-	214	5	-
5	50	8	1500	116	-	-	165	0	-
6	50	10	BM	-	-	-	728	0	-
7	50	16	BM	-	-	-	-	-	252
8	50	14	BM	-	-	-	-	-	152
CELKOVÁ DELKA [m]				530.0	379.5	739.7	252.0	152.0	
HMOTNOST [kg]				117.6	149.7	456.1	304.5	239.9	
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]								1267.9	

Poznámka: Vazníky kotev pomocí systémových úhelníků + hmoždinek do betonu + hmoždinky do dřeva.

Výkaz materiálu - Řezivo Tř. S10 (ČSN 73 2824-1)			
Číslo	Rozměr (mm)	Delka (mm)	Počet (ks)
Číslo křídla	24/120	290,0	1
CELKOVÁ HMOTNOST			0,75 m3

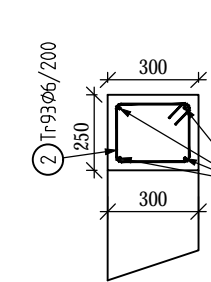
Poznámka: uvedený výkaz je jako želez, ten, bez rezerv na prohr.

TYPOVÉ VYZTUŽENÍ V ROZÍCH VĚNCŮ 1:25



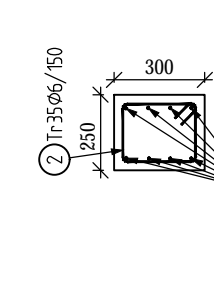
VÝZTUŽ VĚNCE V1 1:25

DL 18,4 bm



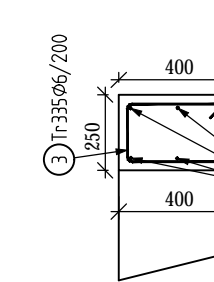
VÝZTUŽ PŘEKladu P1 1:25

DL 5,2 bm



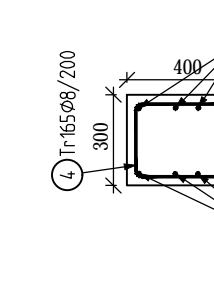
VÝZTUŽ VĚNCE V2 1:25

DL 66,2 bm



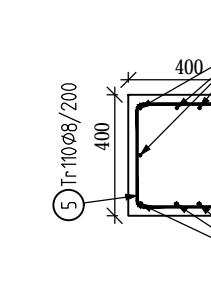
VÝZTUŽ VĚNCE V3 1:25

DL 32,2 bm



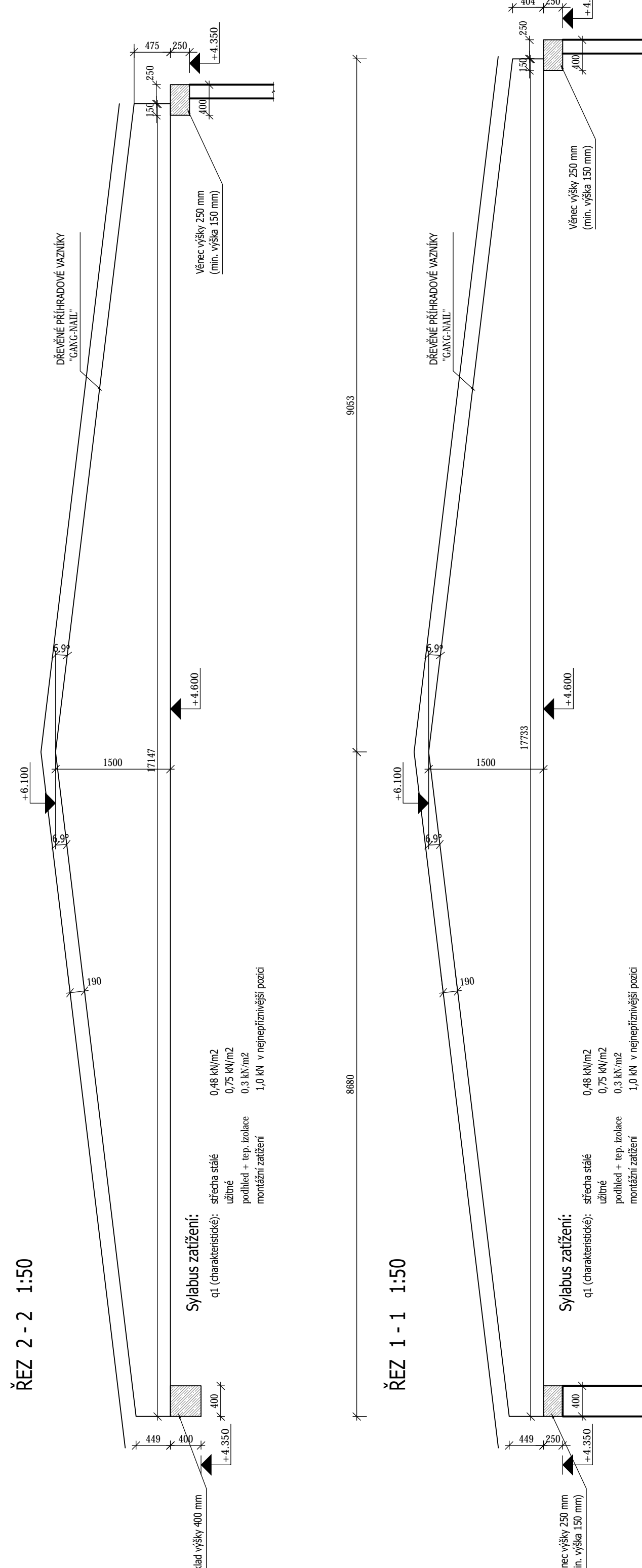
VÝZTUŽ PŘEKladu P2 1:25

DL 21,4 bm



- Nové zdivo z keramických tvárnic min. pevnosti P10 na M5
- Stávající zdivo

- Poznámky:**
- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
 - Prostupy stěnami i deskou sledit se stavební částí PD.
 - V místě prostupu výztuž roztáhnout event. upálit.
 - Prostupy do Ø150mm je možné vrtat dodatečně.
 - Pracovní spáry provést dle zvyklostí dodavatele (např. B-systém).
 - Položu pracovních spár a jejich řešení si zvolí dodavatel monolitických kčl dle svých zvyklostí a předloží je ke schválení.
 - Dodavatel před zahájením prací předloží ke schválení technologický postup betonáže a provádění pracovních spár.
 - Při odbedňování postupovat v souladu s odsouhlaseným technologickým postupem, nebo dle platných norem.
 - Přesahová délka pro ØR10 je **710 mm**, ØR12 je **850 mm**, ØR14 je **990 mm**, ØR16 je **1130 mm**.
 - Při vyzdívání nosných i nenosných zděných stěn dodržet výrobem předepsanou technologii zdění.
 - Při provádění musí být dodrženy všechny doporučení a předpisy výrobce.
 - Veškeré řezivo bude impregnováno přípravkem s účinností proti dřevokazným houbám, plísňím a proti dřevokaznému hmyzu za dodržení všech zásad doporučených výrobcem pro dlouhodobou ochranu.



BETON
NÁROČNOST BETONU: C20/25-**XC1-CI** 0,2-D_{max} 16-S3
NÁVRŽENÝ DĚL: SŘÍDMÍ
KRYTÍ: 20 mm
OCEL
DŘEVO TR. B 500
S10 (C24)

Ing. Pavel Těstl (ČKAIT 080588) Stav. úp. Společnost s r.o. PŘÍKROVY realizace projektů		Ing. Pavel Těstl		200P PROJEKTANT: Ing. Pavel Těstl	
INVESTOR: AMZ Financial Group s.r.o., Příkrovy 10542 HOLEŠOVICE 170 00 Praha 7		KRESLIL: Ing. Pavel Těstl		200P PROJEKTANT: Ing. Pavel Těstl	
Stav. úp. spojené se snížením en. náročnosti obj. č. 37-38 Pražská 298 Brandýs nad Labem - st.pě 525/21 v k.ú. Brandýs nad Labem		FORMAT: A4 MĚŘÍTKO: 1:25, 1:50 DATUM: 09/2017 ZAK. Č.: STUPEŇ: DPS PROJEKT: STATIKA		VÝKRES: D.1.2.02	