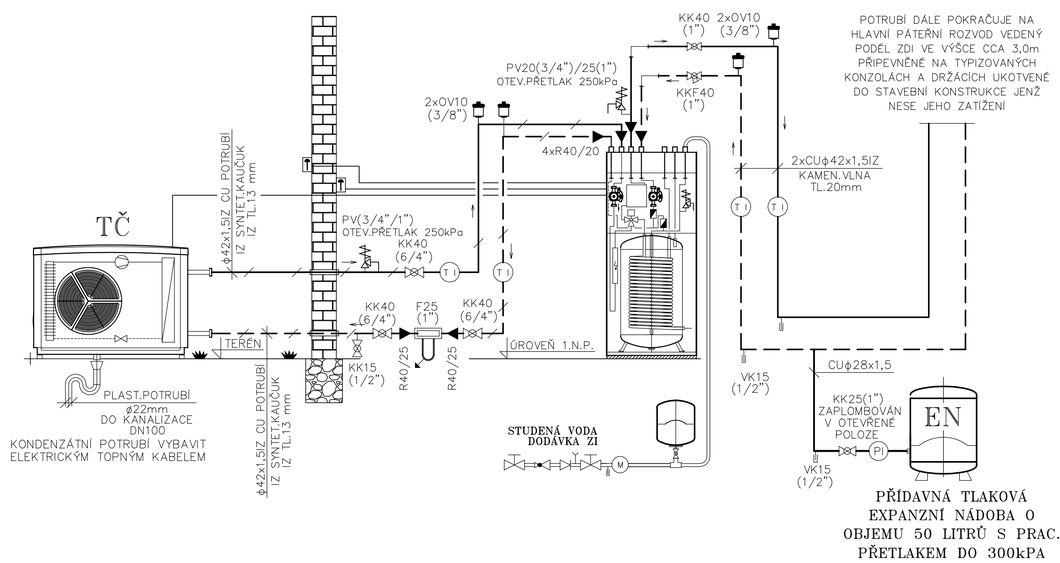

POTRUBÍ DÁLE POKRAČUJE NA HLAVNÍ PÁTEŘNÍ ROZVOD VEDENÝ PODÉL ZDI VE VÝŠCE CCA 3,0m PŘIPEVNĚNÉ NA TYPIZOVANÝCH KONZOLÁCH A DRŽÁCÍCH UKOTVENÉ DO STAVEBNÍ KONSTRUKCE JENŽ NESE JEHO ZATÍŽENÍ

LEGENDA:

NOVĚ NAVRŽENÝ ROZVOD CHLÁDÍCÍ OKRUH TEPELNÉHO ČERPADLA PROPOJUJÍCÍ VENKOVNÍ A VNITŘNÍ JEDNOTKU PROVEDENÝ KOMPLETNĚ Z TRUBEK MĚDĚNÝCH EN1070 POLOTVRDÝCH SPOJOVANÝCH TVRDÝM PÁJENÍM TECHNOLOGIÍ STANOVENOU VÝROBCEM MĚDĚNÉHO POTRUBÍ A PŘÍSLUŠNÝMI PŘEDPISY PŘÍPADNĚ ČSN ČI EN, POTRUBÍ JE PŘIPEVNĚNÉ NA TYPIZOVANÝCH KONZOLÁCH V NEJNIŽŠÍCH MÍSTECH JE VYBAVENÉ PŘIPEVNĚNÉ NA TYPIZOVANÝCH KONZOLÁCH V NEJNIŽŠÍCH MÍSTECH JE VYBAVENÉ VYPOUŠTĚCÍMI ARMATURAMI A V NEJVYŠŠÍCH ODVZDUŠŇOVACÍMI

NOVĚ NAVRŽENÝ ROZVOD Ú.T. O TEPLOTNÍM SPÁDU 55/45°C PRO VYTÁPĚNÍ OTOPNÝMI TĚLESY–PŘÍVODNÍ POTRUBÍ, KTERÉ JE NAVRŽENO Z TRUBEK MĚDĚNÝCH POLOTVRDÝCH EN 1057 SPOJOVANÝCH MĚKKÝM A OD PRŮMĚRU 28x1,5mm TVRDÝM PÁJENÍM K TOMU URČENÝMI PÁJKAMI A TECHNOLOGIÍ STANOVENOU VÝROBCEM MĚDĚNÉHO POTRUBÍ NEBO PŘÍSLUŠNÝMI ČSN ČI EN PŘÍPADNĚ MONTÁŽNÍMI PŘEDPISY, POTRUBÍ JE PŘIPEVNĚNÉ NA TYPIZOVANÝCH KONZOLÁCH A DRŽÁCÍCH, V NEJNIŽŠÍCH MÍSTECH VYBAVENÉ VYPOUŠTĚCÍMI ARMATURAMI A V NEJVYŠŠÍCH ODVZDUŠŇOVACÍMI

NOVĚ NAVRŽENÝ ROZVOD Ú.T. O TEPLOTNÍM SPÁDU 55/45°C PRO VYTÁPĚNÍ OTOPNÝMI TĚLESY–ZPĚTNÉ POTRUBÍ, KTERÉ JE NAVRŽENO Z TRUBEK MĚDĚNÝCH POLOTVRDÝCH EN 1057 SPOJOVANÝCH MĚKKÝM A OD PRŮMĚRU 28x1,5mm TVRDÝM PÁJENÍM K TOMU URČENÝMI PÁJKAMI A TECHNOLOGIÍ STANOVENOU VÝROBCEM MĚDĚNÉHO POTRUBÍ NEBO PŘÍSLUŠNÝMI ČSN ČI EN PŘÍPADNĚ MONTÁŽNÍMI PŘEDPISY, POTRUBÍ JE PŘIPEVNĚNÉ NA TYPIZOVANÝCH KONZOLÁCH A DRŽÁCÍCH, V NEJNIŽŠÍCH MÍSTECH VYBAVENÉ VYPOUŠTĚCÍMI ARMATURAMI A V NEJVYŠŠÍCH ODVZDUŠŇOVACÍMI

(T I) TEPLOMĚR AXIÁLNÍ S PEVNÝM STONKEM A JÍMKOU O ROZSAHU 0–120°C DÉLKA STONKU 50mm PRŮMĚRU 80mm ZADNÍ PŘIPOJENÍ 1/2"

(P I) TLAKOMĚR O ROZSAHU 0–0,6MPa RADIÁLNÍ PRŮMĚRU 63mm V KRYCÍ SKŘÍNI URČENÉ PRO MONTÁŽ NA OMÍTKU, JENŽ JE SOUČÁSTÍ JEHO DODÁVKY SPODNÍ PŘIPOJENÍ 1/4"

F–MAGNETICKÝ FILTR 3/4", KTERÝ ODSTRAŇUJE MAGNETICKÉ I NEMAGNETICKÉ ČÁSTICE Z OTOPNÉHO SYSTÉMU O MAXIMÁLNÍM PRŮTOKU 2,7 l/min, POROZITA FILTRAČNÍHO VÍČKA 1,8mm O ROZMĚRECH 71x135x77mm VČETNĚ VYPOUŠTĚNÍ A NEREZOVÉHO SÍTKA,

KK–MOSAZNÝ KULOVÝ KOHOUT V PROVEDENÍ PÁKA PN 16

KKF–MOSAZNÝ KULOVÝ KOHOUT S FILTREM V PROVEDENÍ PÁKA PN 16 VČETNĚ POROZITY SÍTKA 0,7m.

OV–AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL MOSAZNÝ SE ZPĚTNOU KLAPKOU PN10, MAX. VYPOUŠTĚCÍ TLAK 2,5bar, DN 3/8".

TČ

NÍZKOTEPLOTNÍ STACIONÁRNÍ TEPELNÉ ČERPADLO TYPU INVERTOROVÝ KOMPRESOR SYSTÉM VZDUCH/VODA VENKOVNÍ PROVEDENÍ O TOPNÉM VÝKONU V ROZSAHU 5,1–16,0kW PŘI VENKOVNÍ TEPLOTĚ +7°C A STŘEDNÍ TEPLOTĚ TOPNÉ VODY +35°C A V ROZSAHU 5,1–14,5kW DLE EN 14511 PŘI VENKOVNÍ TEPLOTĚ –7°C A STŘEDNÍ TEPLOTĚ TOPNÉ VODY 45°C, TOPNÝ FAKTOR Scop 5,05/3,9 PŘI PRŮMĚRNÉM PODNEBÍ 35/55°C A TEPLOTĚ TOPNÉ VODY 55, 400V–N 50Hz, MAX.PRACOVNÍ PROUD 1x230V, VESTAVĚNÝM ŘÍZENÝM SCROLL KOMPRESOREM SE SYSTÉMEM EVI. O CELKOVÉ HMOTNOSTI 183kg, ROZMĚRECH 1280/1165/612mm. OSAZENÝ NA KONZOLI URČENÉ PRO MONTÁŽ NA ZEM VE VENKOVNÍM PROSTORU

DO TOPENÍ O OBJEMU 270 LITRŮ , ROZMĚRY 600x615x1890mm, 140kg, S VESTAVĚNÝM DOTOPOVÝM ELEKTROKOTLEM PŘÍKONU 12,0kW, S VESTAVĚNÝMI OBĚHOVÝMI ČERPADLY PRIMÁRNÍHO I SEKUNDÁRNÍHO OKRUHU, S VESTAVĚNÝM PŘEPÍNACÍM VENTILEM PRO PŘEDNOSTNÍ OHŘEV TEPLÉ VODY PŘED ÚSTŘEDNÍM VYTÁPĚNÍM, S VESTAVĚNÝMI POJISTNÝMI VENTILY, VYBAVENÝ TEPELNOU IZOLACÍ

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE JE VYHOTOVENA V ROZSAHU POUZE PRO VYDÁNÍ STAVEBNÍHO POVOLENÍ A VÝBĚR DODAVATELE STAVBY, PRO REALIZACI TEPELNÉ TECHNIKY JE NUTNÉ DOPRACOVAT PROVÁDĚCÍ PROJEKT, DOKUMENTACE V ROZSAHU PRO VÝBĚR DODAVATELE STAVBY NESLOUŽÍ K VLASTNÍMU PROVÁDĚNÍ DÍLA A ZPRACOVATEL NEPŘEPÍRÁ ZÁRUKY ZA ZPŮSOBENÉ POUŽITÍM DOKUMENTACE K JINÉMU ÚČELU NEŽ JE URČENA.

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE V ROZSAHU PRO VÝBĚR DODAVATELE STAVBY

ZODP.PROJEKTANT	IČO	VYPRACOVAL	IČO	JAN KAČMÁR PROJEKTCENTRUM
JIŘÍ VAIS	606 28 316	JAN KAČMÁR	046 61 036	Tel: 723 916 334, Špidrova 87, 385 01 Vimperk, e-mail: Honza-Kacmar@seznam.cz
REGION JIHOČESKÝ	OKRES TÁBOR	OBEC SOBĚSLAV		
STAVEBNÍK	W. o WEINZETTL, s.r.o., RAŠÍNOVA 494, 392 01 SOBĚSLAV			ČÍSLO ZAKÁZKY 002/20–JK
AKCE	SNÍŽENÍ ENERGETICKÉ NÁROČNOSTI STÁV. OBJEKTU NA P.P.Č. 612/9 K.Ú. SOBĚSLAV			ARCHIVNÍ ČÍSLO
				DATUM 01/2020
				FORMÁT 3xA4
				STUPEŇ PD PRO VD
OBSAH	D.1.4 TECHNIKA PROSTŘEDÍ STAVEB – TEPELNÁ TECHNIKA			MĚŘÍTKO
	SCHÉMA ZAPOJENÍ ÚT			ČÍSLO KOPIE / ČÍSLO VÝKRESU D.1.4–2