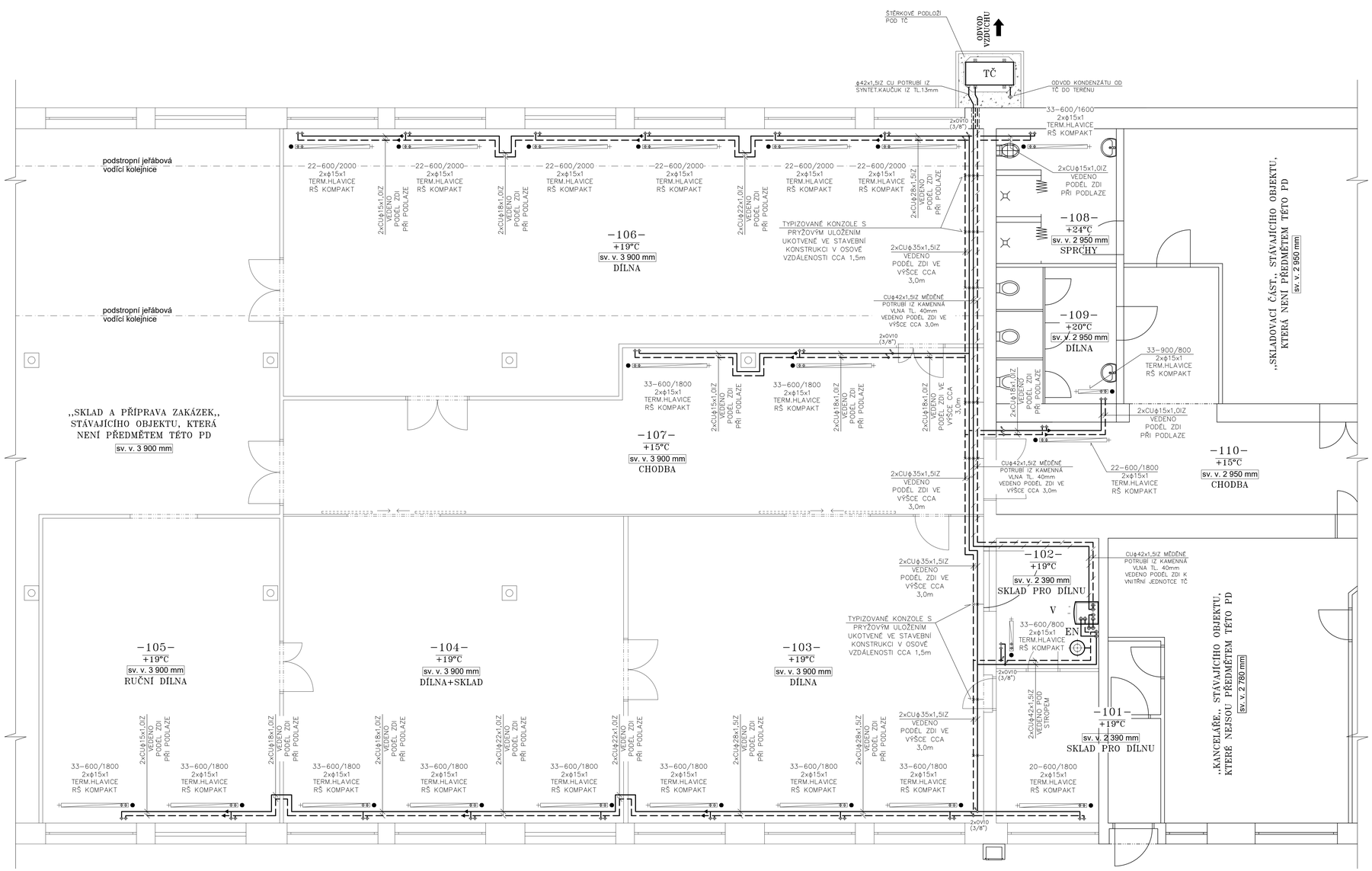

LEGENDA:

NOVĚ NAVRŽENÝ ROZVOD CHLÁDÍCÍ OKRUH TEPELNÉHO ČERPADLA PROPOJUJÍCÍ VENKOVNÍ A VNITŘNÍ JEDNOTKU PROVEDENÝ KOMPLETNĚ Z TRUBEK MĚDĚNÝCH EN1070 POLOTVRDÝCH SPOJOVANÝCH TVRDÝM PÁJENÍM TECHNOLOGIÍ STANOVENOU VÝROBCEM MĚDĚNÉHO POTRUBÍ A PŘÍSLUŠNÝMI PŘEDPISY PŘÍPADNĚ ČSN ČI EN, POTRUBÍ JE PŘIPEVNĚNÉ NA TYPIZOVANÝCH KONZOLÁCH V NEJNIŽŠÍCH MÍSTECH JE VYBAVENÉ PŘIPEVNĚNÉ NA TYPIZOVANÝCH KONZOLÁCH V NEJNIŽŠÍCH MÍSTECH JE VYBAVENÉ VYPOUŠTĚCÍMI ARMATURAMI A V NEJVYŠŠÍCH ODVZDUŠŇOVACÍMI

NOVĚ NAVRŽENÝ ROZVOD Ú.T. O TEPLOTNÍM SPÁDU 55/45°C PRO VYTÁPĚNÍ OTOPNÝMI TĚLESY–PŘÍVODNÍ POTRUBÍ, KTERÉ JE NAVRŽENO Z TRUBEK MĚDĚNÝCH POLOTVRDÝCH EN 1057 SPOJOVANÝCH MĚKKÝM A OD PRŮMĚRU 28x1,5mm TVRDÝM PÁJENÍM K TOMU URČENÝMI PÁJKAMI A TECHNOLOGIÍ STANOVENOU VÝROBCEM MĚDĚNÉHO POTRUBÍ NEBO PŘÍSLUŠNÝMI ČSN ČI EN PŘÍPADNĚ MONTÁŽNÍMI PŘEDPISY, POTRUBÍ JE PŘIPEVNĚNÉ NA TYPIZOVANÝCH KONZOLÁCH A DRŽÁCÍCH, V NEJNIŽŠÍCH MÍSTECH VYBAVENÉ VYPOUŠTĚCÍMI ARMATURAMI A V NEJVYŠŠÍCH ODVZDUŠŇOVACÍMI

NOVĚ NAVRŽENÝ ROZVOD Ú.T. O TEPLOTNÍM SPÁDU 55/45°C PRO VYTÁPĚNÍ OTOPNÝMI TĚLESY–ZPĚTNÉ POTRUBÍ, KTERÉ JE NAVRŽENO Z TRUBEK MĚDĚNÝCH POLOTVRDÝCH EN 1057 SPOJOVANÝCH MĚKKÝM A OD PRŮMĚRU 28x1,5mm TVRDÝM PÁJENÍM K TOMU URČENÝMI PÁJKAMI A TECHNOLOGIÍ STANOVENOU VÝROBCEM MĚDĚNÉHO POTRUBÍ NEBO PŘÍSLUŠNÝMI ČSN ČI EN PŘÍPADNĚ MONTÁŽNÍMI PŘEDPISY, POTRUBÍ JE PŘIPEVNĚNÉ NA TYPIZOVANÝCH KONZOLÁCH A DRŽÁCÍCH, V NEJNIŽŠÍCH MÍSTECH VYBAVENÉ VYPOUŠTĚCÍMI ARMATURAMI A V NEJVYŠŠÍCH ODVZDUŠŇOVACÍMI

TČ NÍZKOTEPLOTNÍ STACIONÁRNÍ TEPELNÉ ČERPADLO TYPU INVERTOROVÝ KOMPRESOR SYSTÉM VZDUCH/VODA VENKOVNÍ PROVEDENÍ O TOPNÉM VÝKONU V ROZSAHU 5,1–16,0kW PŘI VENKOVNÍ TEPLOTĚ +7°C A STŘEDNÍ TEPLOTĚ TOPNÉ VODY +35°C A V ROZSAHU 5,1–14,5kW DLE EN 14511 PŘI VENKOVNÍ TEPLOTĚ –7°C A STŘEDNÍ TEPLOTĚ TOPNÉ VODY 45°C, TOPNÝ FAKTOR Scop 5,05/3,9 PŘI PRŮMĚRNÉM PODNEBÍ 35/55°C A TEPLOTĚ TOPNÉ VODY 55, 400V–N 50Hz, MAX.PRACOVNÍ PROUD 1x230V, VESTAVĚNÝM ŘÍZENÝM SCROLL KOMPRESOREM SE SYSTÉMEM EVI. O CELKOVÉ HMOTNOSTI 183kg, ROZMĚRECH 1280/1165/612mm. OSAZENÝ NA KONZOLI URČENÉ PRO MONTÁŽ NA ZEM VE VENKOVNÍM PROSTORU

V DO TOPENÍ O OBJEMU 270 LITRŮ , ROZMĚRY 600x615x1890mm, 140kg, S VESTAVĚNÝM DOTOPOVÝM ELEKTROKOTLEM PŘÍKONU 12,0kW, S VESTAVĚNÝMI OBĚHOVÝMI ČERPADLY PRIMÁRNÍHO I SEKUNDÁRNÍHO OKRUHU, S VESTAVĚNÝM PŘEPÍNACÍM VENTILEM PRO PŘEDNOSTNÍ OHŘEV TEPLÉ VODY PŘED ÚSTŘEDNÍM VYTÁPĚNÍM, S VESTAVĚNÝMI POJISTNÝMI VENTILY, VYBAVENÝ TEPELNOU IZOLACÍ

EN TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA O OBJEMU 50LITRŮ S PRACOVNÍM PŘETLAKEM DO 0,6MPa STOJATÁ PRŮMĚRU 409mm VÝŠKY 469mm, 5,7kg MEMBRÁNA DLE DIN EN 13831 POVOLENÁ PROVOZNÍ TEPLOTA 70°C ZÁVITOVÉ PŘIPOJENÍ

NOVĚ NAVRŽENÉ ROZVODNÉ POTRUBÍ TEPELNÉ TECHNIKY VEDENÉ V PROSTORU ŘEŠENÉHO OBJEKTU JE KOMPLETNĚ NAVRŽENO Z TRUBEK MĚDĚNÝCH POLOTVRDÝCH EN1070 SPOJOVANÝCH MĚKKÝM KAPILÁRNÍM PÁJENÍM A OD PRŮMĚRU 28x1,5mm TVRDÝM PÁJENÍM TECHNOLOGIÍ STANOVENOU VÝROBCEM MĚDĚNÉHO POTRUBÍ, MONTÁŽNÍMI PŘEDPISY ČI PŘÍSLUŠNÝMI ČSN ČI EN ZAOSTĚNÝCH Z PROSTORU MÍSTNOSTI Č. 102 (SKLAD PRO DÍLNU) 1.N.P. PRŮRAZEM SVISLÉ STAVEBNÍ KONSTRUKCE NÁSLEDNÝM VEDENÍM POD STROPEM PODÉL STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ NA TYPIZOVANÝCH KONZOLÁCH S PRYŽOVÝM ULOŽENÍM K OTOPNÝM TĚLESŮM DESKOVÝM SE SPODNÍM PŘIPOJENÍM TOPNÉ VODY. OTOPNÁ TĚLESA ZAJIŠŤUJÍCÍ ÚSTŘEDNÍ VYTÁPĚNÍ VÝROBNÍCH PROSTOR JSOU KOMPLETNĚ NAVRŽENA NOVÁ A TO PŘEVAŽNĚ OCELOVÁ DESKOVÁ SE SPODNÍM PŘIPOJENÍM TOPNÉ VODY A TO DVOJITÁ BEZ PŘÍDAVNÝCH PLOCH TYP 20, DVOJITÁ S DVĚMI PŘÍDAVNÝMI PLOCHAMI TYP 22 A TROJITÁ SE TŘEMI PŘÍDAVNÝMI PLOCHAMI TYP 33 STANDARTNĚ VYBAVENÁ VESTAVĚNÝM UZAVÍRACÍM RADIÁTOROVÝM VENTILEM S MOŽNOSTÍ NASTAVENÍ REGULACE PRŮTOKU TOPNÉHO MÉDIA. UZAVÍRACÍ VENTILY OTOPNÝCH TĚLES VK JSOU OPATŘENY TERMOSTATICKÝMI HLAVICEMI S MOŽNOSTÍ NASTAVENÍ POŽADOVANÉ TEPLOTY V MÍSTNOSTI V ROZSAHU 8–28°C S UPEVNĚNÍM PŘEVLEČNOU MATICÍ, S NASTAVITELNÝM OMEZENÍM, S PROTIMRAZOVOU OCHRANOU A PAROPLYNOVOU NÁPLNÍ JEDNOTLIVÉ STOUPAČKY K OTOPNÝM TĚLESŮM DESKOVÝM SE SPODNÍM PŘIPOJENÍM TOPNÉ VODY JSOU VEDENY PODÉL VNITŘNÍ ZDI A ZAČÍNAJÍ 90° KOLENEM A VLASTNÍ NAPOJENÍ OT JE PROVEDENO PŘES PŘÍMÉ ZÁVITOVÉ RADIÁTOR. KOMPAKTNÍ ŠROUBENÍ. VEŠKERÉ ROZVODNÉ MĚDĚNÉ POTRUBÍ VEDENÉ VOLNĚ PODÉL STĚN A POD STROPEM NAVRHUJÍ OPATŘIT IZOLACÍ ROUROVÝMI PROFILY Z KAMENNÉ VLNY S VNITŘNÍM PRŮŘEZEM VE TVARU HVĚZDIČKY, KAŠÍROVANÉ SÍŤKOU ZE SKELNÝCH VLÁKEN TL. 40mm λ=0,036W/m^{2}K PŘI 50°C Z DŮVODŮ DILATAČNÍCH A TEPELNÝCH. VEŠKERÉ ROZVODNÉ MĚDĚNÉ POTRUBÍ VEDENÉ PODÉL STĚN ČI PŘÍ PODLAZE K JEDNOTLIVÝM OTOPNÝM TĚLESŮM NAVRHUJI OPATŘIT NÁVLEKOVOU IZOLACÍ TL.13mm Z DŮVODŮ DILATAČNÍCH, TEPELNÝCH A V NEPOSLEDNÍ ŘADĚ JAKO OCHRANA PROTI AGRESIVNÍM HMOTÁM OBSAŽENÝCH VE STAVEBNÍCH HMOTÁCH. VEŠKERÉ ROZVODNÉ MĚDĚNÉ POTRUBÍ VEDENÉ VE VÝROBNÍCH PROSTORÁCH 1.N.P. JE V NEJNIŽŠÍCH MÍSTECH VYBAVENÉ VYPOUŠTĚCÍMI ARMATURAMI A V NEJVYŠŠÍCH MÍSTECH OVZDUŠŇOVACÍMI.

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE JE VYHOTOVENA V ROZSAHU POUZE PRO VYDÁNÍ STAVEBNÍHO POVOLENÍ A VÝBĚR DODAVATELE STAVBY, PRO REALIZACI TEPELNÉ TECHNIKY JE NUTNÉ DOPRACOVAT PROVÁDĚCÍ PROJEKT, DOKUMENTACE V ROZSAHU PRO VÝBĚR DODAVATELE STAVBY NESLOUŽÍ K VLASTNÍMU PROVÁDĚNÍ DÍLA A ZPRACOVATEL NEPŘEPÍRÁ ZÁRUKY ZA ZPŮSOBENÉ POUŽITÍM DOKUMENTACE K JINÉMU ÚČELU NEŽ JE URČENA.

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE V ROZSAHU PRO VÝBĚR DODAVATELE STAVBY

ZODP.PROJEKTANT	IČO	VYPRACOVAL	IČO	JAN KAČMÁR PROJEKTCENTRUM
JIŘÍ VAIS	606 28 316	JAN KAČMÁR	046 61 036	Tel: 723 916 334 Špidrova 87, 385 01 Vimperk e-mail: Honza-Kacmar@seznam.cz
REGION JIHOČESKÝ	OKRES TÁBOR	OBEC SOBĚSLAV		
STAVEBNÍK W. a WEINZETTL, s.r.o., RAŠINOVA 494, 392 01 SOBĚSLAV				ČÍSLO ZAKÁZKY 002/20–JK
AKCE SNÍŽENÍ ENERGETICKÉ NÁROČNOSTI STÁV. OBJEKTU NA P.P.Č. 612/9 K.Ú. SOBĚSLAV				ARCHIVNÍ ČÍSLO
				DATUM 01/2020
				FORMÁT 10xA4
				STUPEŇ PD PRO VD
OBSAH D.1.4 TECHNIKA PROSTŘEDÍ STAVEB – TEPELNÁ TECHNIKA PŮDORYS 1.N.P. – OSAZENÍ ZDROJE TEPLA, OTOPNÝCH TĚLES A ROZVOD POTRUBÍ				MĚŘÍTKO 1:50
				ČÍSLO KOPIE / ČÍSLO VÝKRESU D.1.4–1