**Příloha č. 1**

**CHARAKTERISTIKA VEŘEJNÉ ZAKÁZKY**

Veřejná zakázka

***„Rozšíření výroby hliníkových a plastových konstrukcí“***

**Zadavatel:**

 **ALLMO – PROFIL, společnost s ručením omezeným**

Právní forma: společnost s ručením omezeným

IČ / DIČ: 632 17 911/ CZ63217911

Sídlo: Bílá Třemešná 263, Bílá Třemešná, PSČ 544 72

Zapsaná v OR: vedeném u Krajského soudu v Hradci Králové, oddíl C, vložka 7842

Tel./Fax: +420 603 469 949

Email: info@allmo-profil.cz

Zastoupen: Ing. Pavlem Jarolímkem, jednatel

**POPIS JEDNOTLIVÝCH POŘIZOVANÝCH TECHNOLOGIÍ**

1. **ČTYŘHLAVÁ SVÁŘEČKA** – jedná se o moderní vysoce výkonné zařízení používané na svařování plastových rámů

**Minimální požadované technické parametry čtyřhlavé svářečky:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Technické parametry** | **požadavek** |
| Svařovací pracovní šířka |  max. 3 000 mm, min. 440 mmpři použití formovacích jednotek se min. rozměr změní na 540 mm |
| Svařovací pracovní délka | max. 2 800 mm, min. 320 mmpři použití formovacích jednotek se min. rozměr změní na 420 mm |
| Typ ovládání | PC řízení pracující od 0 do 50 st. C, software Windows  |
| Vlastnosti stroje | paralelní posuv každé hlavy za pomoci jednoho pneumat. pístu a mechanické převodovky, možnost nastavení teploty a času pro jednotlivé hlavy i profilu,elektronicky řízené nastavení polohy všech svařovacích agregátů |
| Rychlovýměna svařovací fólie | Pro rychlou výměnu svařovací folie ve formě bezešvého rukávu |
| Přenos dat k začišťovacímu automatu | Softwarové propojení řídících systému svářecího automatu a čističky svárů za pomoci síťové komunikace |
| Síťová karta pro PC řídicí systém | 5000 x 1800  |
| Vychládací stanice | 3200x2300 mm |
| Formovací jednotky | CNC řízené formovací jednotky pracující plynule ve dvou směrech  |
| Nastavení stroje na rozměr | Za pomoci kovových ozubených hřebenů |
| Světelná závora | Zařízení sloužící k ochraně bezpečnosti při práci. Přerušením světelné závory se stroj vypne. |
| Ochranný plot svářecího automatu | Zařízení sloužící k ochraně bezpečnosti při práci. |

1. **NÁŘEZOVÁ DVOUHLAVÁ PILA CNC** – moderní počítačem ovládané zařízení na zakracování profilace dle nářezových plánů

**Minimální požadované technické parametry nářezové dvouhlavé pily CNC:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Technické parametry** | **požadavek** |
| Délka řezaného profilu | 300 – 4 000 mm |
| Průměr kotoučů | max. 530 mm |
| Typ řízení | PC řízení, dotykový display |
| Datové rozhraní | USB port |
| Řezání úhlu | Pneu. nastavení uhlu 45°-90°-45°Je možné nastavením dorazu řezání i pro jiný úhel |
| Ochranné krytu agregátu | Ovládavé pneumaticky |
| Upínání profilů | Horizontální a vertikálníautomatická středová podpěrapojezdová válečková dráha-pevně spojená s pravým agregátem |
| Připojení odsávacího zařízení | 2x průměr 80 mm  |

1. **KOVACÍ STOLY** – zařízení určené na přesné osazení kování do kovací euro drážky v rámu a křídle oken.

**Minimální požadované technické parametry kovacích stolů:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Technické parametry** | **požadavek** |
| Pracovní plocha nastavitelná | Jak ve výšce, tak i v naklonění |
| Pracovní hloubka stolu | 1310 mm |
| Povrch pracovní plochy | Výměnné kluzné lišty |
| Upínání obrobku | Pneumaticky za pomoci utopených dorazů s výměnnými adaptéry, pro různé zpracovávané profily |
| Vedení závěsných nástrojů |  Dvojité lineární vedení o délce 3200 mm, pro zaparkování dalších přídavných agregátů  |
| Šroubovák  | s automatickým podáváním šroubů a možností ručního vhazování šroubů jiných rozměrů, s nastavení 8 výšek šroubování pomoci revolverového dorazu, pohyb šroubováku ve dvou rovinách- pneumaticky, v podélné ose pohyb manuální  |

1. **ČISTIČKA SVÁRŮ CNC** – zařízení pro začištění návarků po svaření profilů.

**Minimální požadované technické parametry čističky svárů CNC:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Technické parametry** | **požadavek** |
| Počet pracovních CNC os  | 2 |
| Lineární vedení nástrojů | Typ I |
| Výška profilů | Standardní rozměry obráběných profilů 50 až 180 mm |
| Šířka profilů | Standardní rozměry obráběných profilů 50 až 140 mm |
| Rozměr frézovacího kotouče | 200 mm |
| Vkládání obrobků | Z -Křídlo - vnější stranou dolůRám - vnější stranou dolů  |
| Obracecí stanice  | Zleva doprava, min. rozměr 350 x 350 mm max. 3000 x 3000 mm s možností připojení na vychládací stanici svářecího automatu. Vstup pro manuální otáčení obrobků. |