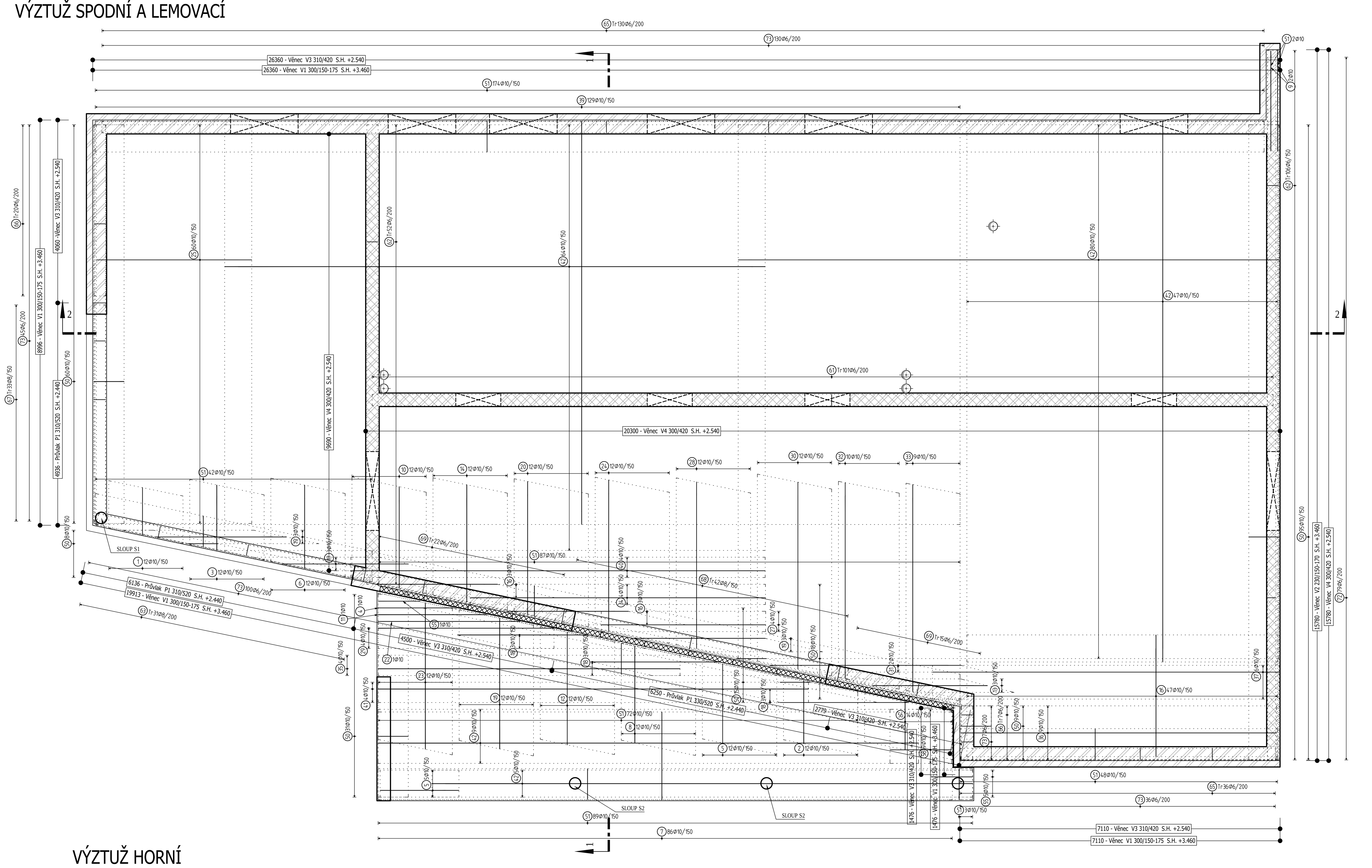
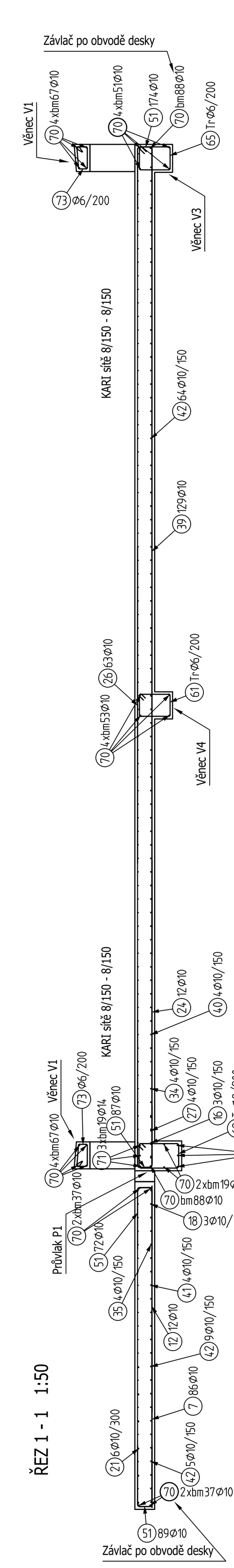
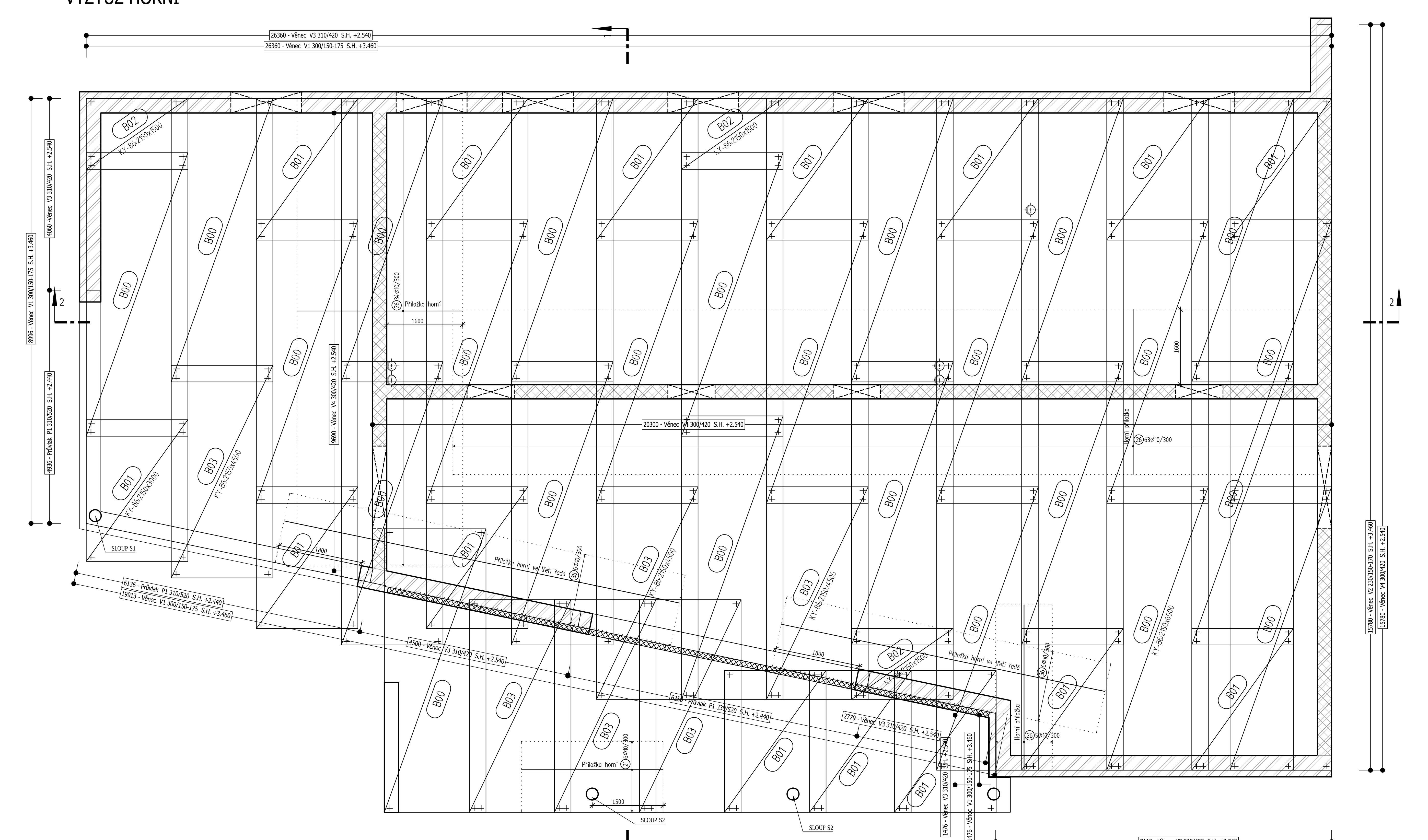
DESKA NAD 1.NP - VÝZTUŽ 1:50

VÝZTUŽ SPODNÍ A LEMOVACÍ

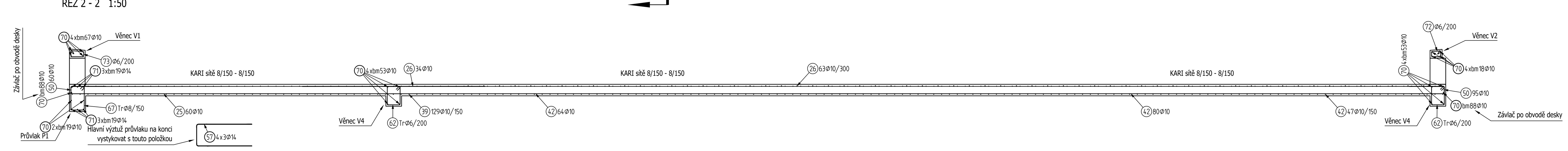




VÝZTUŽ HORNÍ



ŘEZ 2 - 2 1:50



Výkaz KARI sítí

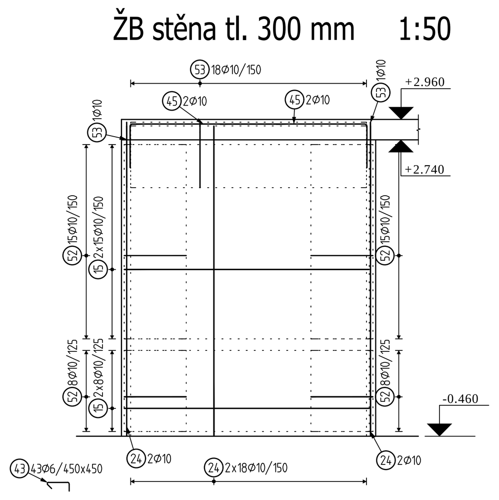
Ozn.	Sit	ks	Delka	Sirka	kg	Cel.kg
B00	KY-86	25	6000	2150	69.5	1738.3
B01	KY-86	15	3000	2150	34.8	521.5
B02	KY-86	3	1500	2150	17.4	52.1
B03	KY-86	6	4500	2150	52.1	312.9

	KY-86	39	6000	2150	69.5	2711.7

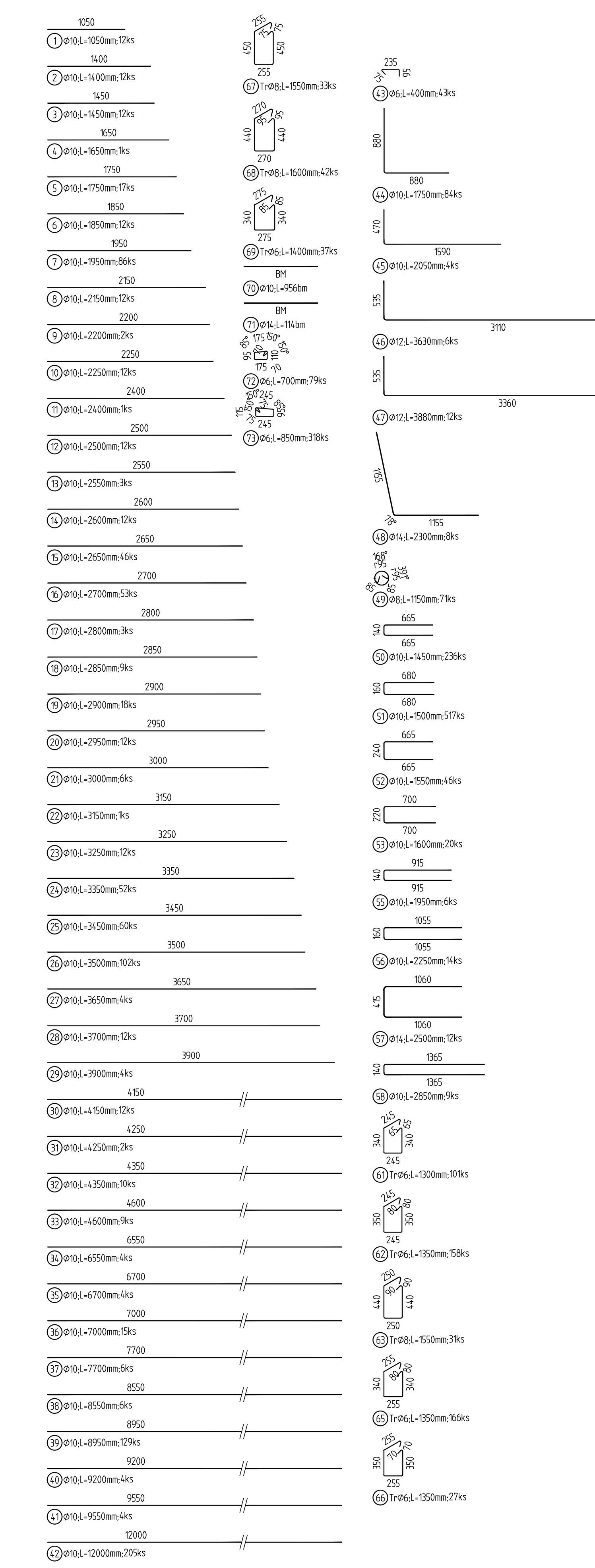
Hmotnost celkem:	2711.7

Sit	Nazev	fi[mm]		Roz[mm]		Delka	Sirka	M	Vyrobce
		pod	pri	pod	pri	[mm]	[mm]	[kg]	
B	KY-86	8.0	8.0	150	150	6000	2150	69.5	Ferostav Kralupy

ŽB stěna tl. 300 mm 1:50

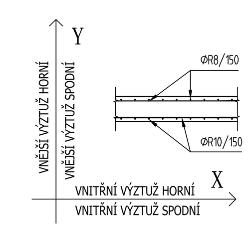


Výkaz vázané výztuže



Pol	Profil		Delka [mm]	ks	50: 6	8	10	12	14
*1	50	10	1050	12			12.6		
*2	50	10	1400	12			16.8		
*3	50	10	1450	12			17.4		
*4	50	10	1650	1			1.7		
*5	50	10	1750	17			29.8		
*6	50	10	1850	12			22.2		
*7	50	10	1950	86			167.7		
*8	50	10	2150	12			25.8		
*9	50	10	2200	2			4.4		
*10	50	10	2250	12			27.0		
*11	50	10	2400	1			2.4		
*12	50	10	2500	12			30.0		
*13	50	10	2550	3			7.7		
*14	50	10	2600	12			31.2		
*15	50	10	2650	46			121.9		
*16	50	10	2700	53			143.1		
*17	50	10	2800	3			8.4		
*18	50	10	2850	9			25.7		
*19	50	10	2900	18			52.2		
*20	50	10	2950	12			35.4		
*21	50	10	3000	6			18.0		
*22	50	10	3150	1			3.1		
*23	50	10	3250	12			39.0		
*24	50	10	3350	52			174.2		
*25	50	10	3450	60			207.0		
*26	50	10	3500	102			357.0		
*27	50	10	3650	4			14.6		
*28	50	10	3700	12			44.4		
*29	50	10	3900	4			15.6		
*30	50	10	4150	12			49.8		
*31	50	10	4250	2			8.5		
*32	50	10	4350	10			43.5		
*33	50	10	4600	9			41.4		
*34	50	10	6550	4			26.2		
*35	50	10	6700	4			26.8		
*36	50	10	7000	15			105.0		
*37	50	10	7700	6			46.2		
*38	50	10	8550	6			51.3		
*39	50	10	8950	129			1154.6		
*40	50	10	9200	4			36.8		
*41	50	10	9550	4			38.2		
*42	50	10	12000	205			2460.0		
43	50	6	400	43	17.2				
44	50	10	1750	84			147.0		
45	50	10	2050	4			8.2		
46	50	12	3630	6				21.8	
47	50	12	3880	12				46.6	
48	50	14	2300	8					18.4
49	50	8	1150	71		81.7			
50	50	10	1450	236			342.2		
51	50	10	1500	517			775.5		
52	50	10	1550	46			71.3		
53	50	10	1600	20			32.0		
55	50	10	1950	6			11.7		
56	50	10	2250	14			31.5		
57	50	14	2500	12					30.0
58	50	10	2850	9			25.7		
61	50	6	1300	101	131.3				
62	50	6	1350	158	213.3				
63	50	8	1550	31		48.1			
65	50	6	1350	166	224.1				
66	50	6	1350	27	36.5				
67	50	8	1550	33		51.1			
68	50	8	1600	42		67.2			
69	50	6	1400	37	51.8				
70	50	10	BM	-			956.0		
71	50	14	BM	-					114.0
72	50	6	700	79	55.3				
73	50	6	850	318	270.3				
CELKOVA DELKA [m]					999.8	248.1	8145.4	68.3	162.4
HMOTNOST [kg]					221.9	97.9	5022.0	60.7	196.2
CELKOVA HMOTNOST [kg]					5598.7				

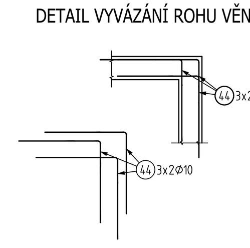
Schéma kladení výztuže
desky tl. 220mm



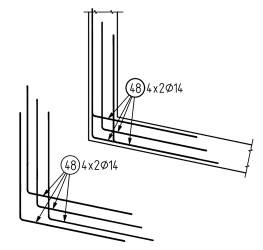
Výkaz materiálu - distanční výztuž			
Číslo	Položka	Počet (m)	Poznámka
-	Dista - 130 mm	710	Deska tl. 220 mm

Poznámky:
- výška distanční výztuže odpovídá vzdálenosti vnitřní spodní a horní výztuže.
- při jiném způsobu uložení je nutné upravit výšku distanční výztuže.
- předpokládá se použití prvků á 0,6 m.

DETAIL VYVÁZÁNÍ ROHU VĚNCŮ - 14x 1:50

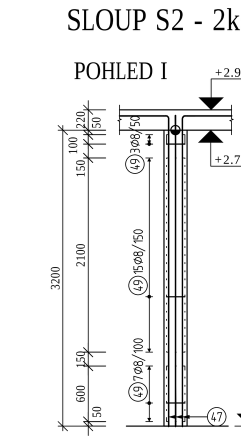


DETAIL VYVÁZÁNÍ ROHU PRŮVLAKU 1:50

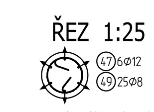


SLOUP S2 - 2ks 1:50

POHLED I



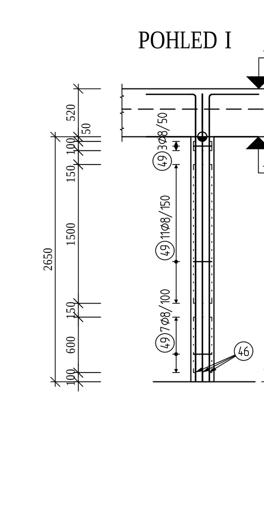
ŘEZ 1:25



osová vzdálenost podelných želez 86 mm.
krytí podélných želez 33mm.
krytí třmínku 25mm.
↑směr vyhnutí vložek

SLOUP S1 - 1ks 1:50

POHLED I



ŘEZ 1:25

osová vzdálenost podelných želez 86 mm.
krytí podélných želez 33mm.
krytí třmínku 25mm.
↑směr vyhnutí vložek

LEGENDA:
- STĚNY ZDIVO - min. pevnosti P10 na M5
- STĚNY ZDIVO - min. pevnosti P8 na M5
- ŽELEZOBETON
- ⊗ HORNÍ HRANA
- ● SPODNÍ HRANA

Poznámky:
- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
- Prostupy sladit se stavební částí PD.
- V místě prostupů výztuž roztáhnout event. upálit.
- Prostupy do Ø150mm je možné vrtat dodatečně.
- Úprava pracovní spáry dle zvyklostí dodavatele (např. B-systém).
- Dodavatel před zahájením prací předloží ke schválení technologický postup betonáže a provádění pracovních spar.
- Při odbedňování postupovat v souladu s odsouhlaseným technologickým postupem, nebo dle platných norem.
- U pohledových betonů polohu pracovních spar, spar bednění a prvků vkládaných do bednění nutno odsouhlasit architektem.
- Před betonáží vložit do bednění trubkování elektro dle projektu Elektro.
- Při vyzdívání nosných i nenosných zděných stěn dodržet výrobcem předepsanou technologii zdění.
- Přesahová délka pro Ø12 je **720** mm, Ø10 je **600** mm, Ø14 je **840** mm, Ø16 je **960** mm.
- Přesahová délka KARI sítí Ø8 je **350** mm v obou směrech.
- Přesahující výztuž upravit do bednění.
- Při provádění nutno dodržet technologické postupy prvků vkládaných do bednění.
- Desku s rozpětím nad 6 m nadvýšit uprostřed rozpětí o 15 mm.
- V místě nadvýšení musí zůstat výška desky zachována.
- Při vyzdívání nosných i nenosných zděných stěn dodržet výrobcem předepsanou technologii zdění.

BETON (Deska)	C25/30-XC1-Cl 0,2-Dmax 22-S3 (dodržet normový modul pružnosti)
BETON (Markýza)	C25/30-XC4-XF3-Cl 0,2-Dmax 22-S4
BETON (Stěny, sloupy)	C25/30-XC4-XF1-Cl 0,2-Dmax 22-S4
NÁRŮST PEVNOSTI BETONU	STŘEDNÍ
NAVRŽENO DLE	ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206-1-Z4
KRYTÍ SPODNÍ	min. 25 mm
KRYTÍ HORNÍ	min. 25 mm
OCEL	B 500, KARI

UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU.
POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNICI,
NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr,min (TAB. 8.1).
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘIŽNÉ DÉLKY.
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ '*'.

STAVEBNÍ ČÁST	VYPRACOVAL		
Profesionálové a.s.	Ing. Romana Tatíčková, Ing. Pavel Tesař		
INVESTOR : att investments s.r.o.		FORMÁT :	15x A4
AKCE : VÝROBNÍ A SKLADOVACÍ HALA V PETROVICÍCH		DATUM :	09/2018
st.p.č. 71/1, 71/2, 71/3, 165, p.p.č. 108/2, 109, 211/26, 227/2, k.ú. Petrovice u Rakovníka		STUPEŇ :	DPS
		ČÁST :	STATIKA
NÁZEV VÝKRESU : DESKA NAD 1.NP - VÝZTUŽ		MĚŘÍTKO : 1:50	Č. VÝKRESU: D.1.2c-06