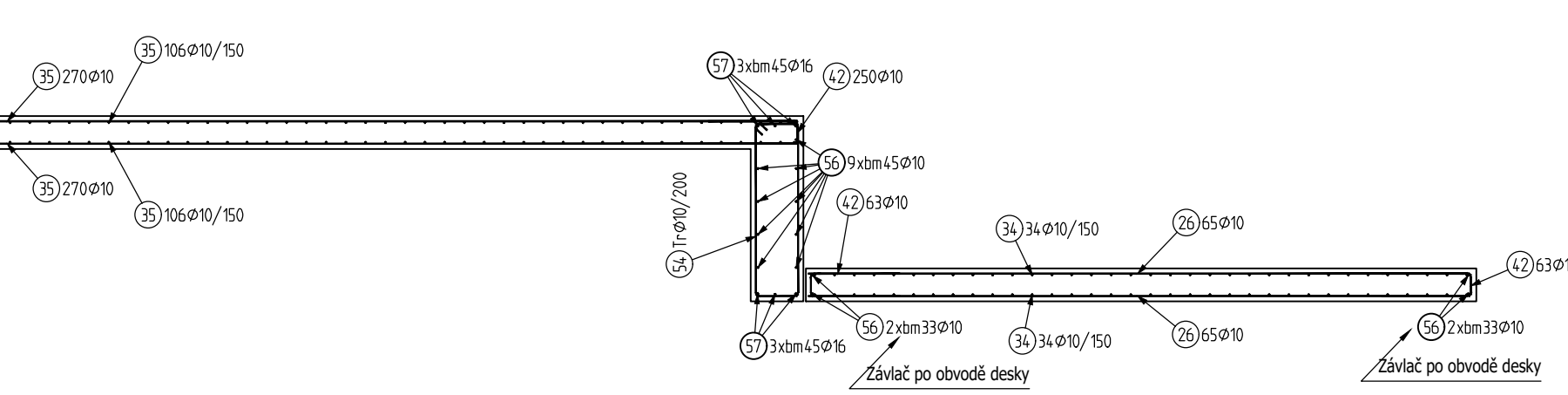
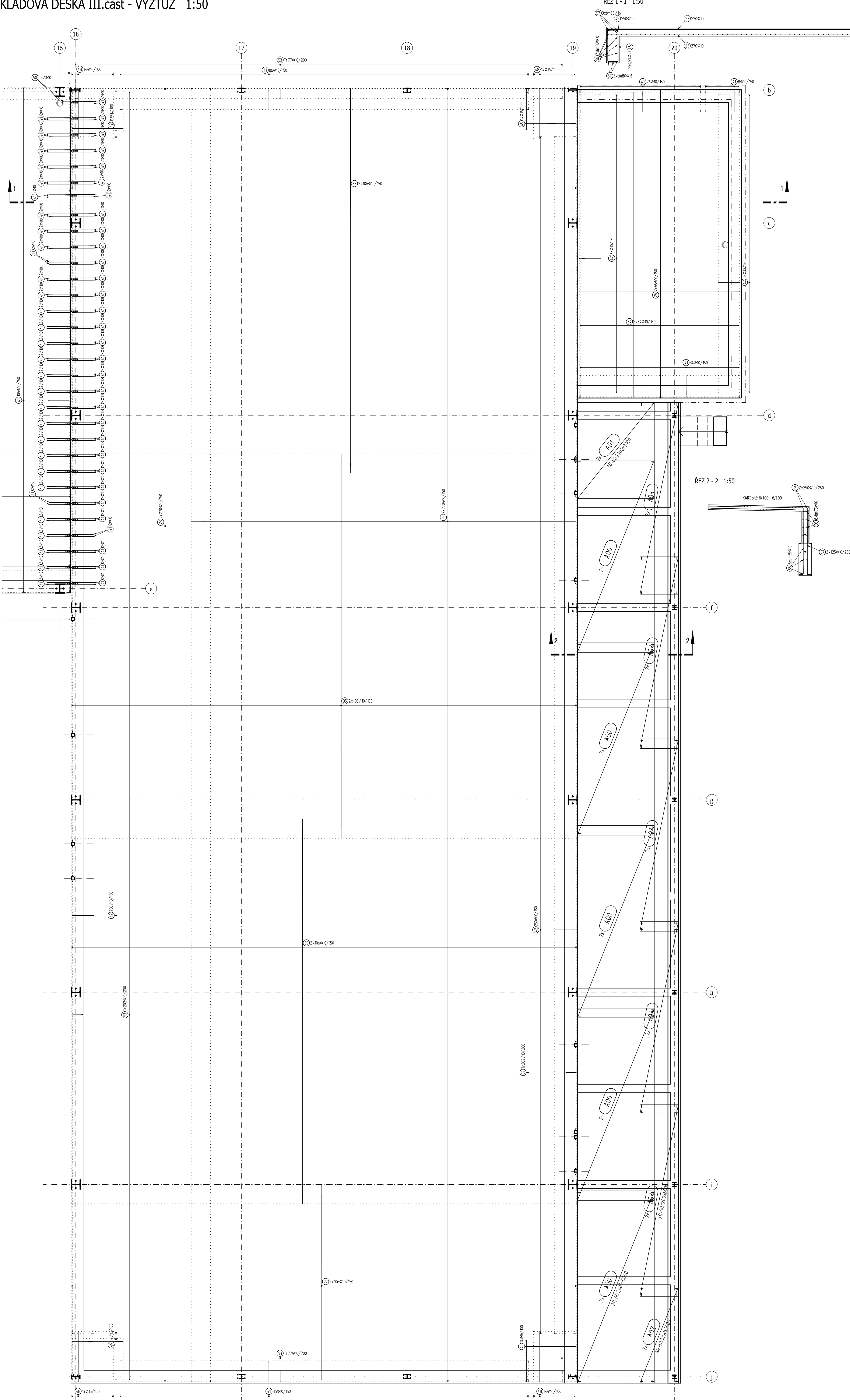


ZÁKLADOVÁ DESKA III.část - VÝZTUŽ 1:50

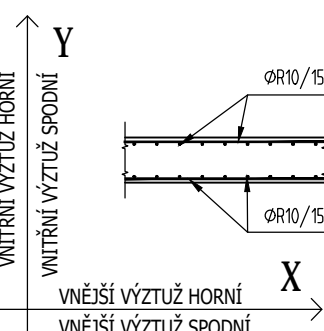


### Výkaz vázané výztuže

Figure 1: A timeline diagram showing the sequence of events for the 2010-2011 season. The timeline starts at 0s and ends at 100s. Key events are marked with vertical lines and labeled with circled numbers and text: (2) 00101...1100mm:500ks at ~10s, (3) 00101...4250mm:540ks at ~25s, (4) 00101...5000mm:100ks at ~40s, (7) 00101...4100mm:210ks at ~55s, (5) 00101...950mm:68ks at ~70s, and (6) 00101...1200mm:178ks at ~85s. There are also labels for 100s, 4250, 5000, 6300, 9500, and 10000. The timeline is divided into segments by vertical lines, with some segments labeled with '//' indicating a break or continuation.

Pol	Profil	Delka [mm]	50	
			ks	16
*2	50	1100	500	50.0
*23	50	1250	540	2295.0
*27	50	5000	500	16.0
*29	50	6100	212	1293.2
*30	50	12000	68	112.6
*35	50	12000	1176	14112.0
*37	50	1700	250	425.0
*40	50	1650	302	78.4
*41	50	1450	356	937.9
*42	50	1500	625	439.0
*43	50	1650	356	182.0
*49	50	3500	356	184.0
*53	50	2750	356	979.0
*54	50	3400	202	186.6
*56	50	BM	0	0.0
*57	50	BM	0	750.0
CELKOVÁ DELKA		[m]	24854.9	1195.2
HMDTNGST		[kg]	15324.0	1886.4
CELKOVÁ HMDTNGST		[kg]		17210.4

Schéma kladení výztuže  
desky tl. 250mm

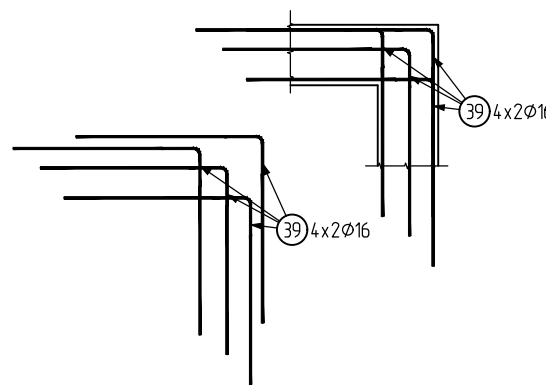


Výkaz materiálu - distanční výtuž			
Číslo	Položka	Počet (m)	Poznámka
-	Distá - 140 mm	1375	Deska tl. 250 mm
	Distá - 50 mm	190	Deska tl. 150 mm

Poznámky:

- výška distanční výztuže odpovídá vzdálenosti vnitřní spodní a horní výztuže
- při jiném způsobu uložení je nutné upravit výšku distanční výztuže.
- předpokládá se použití prvků  $\lambda$  0,6 m.

DETAIL VYVÁZÁNÍ ROHU PASŮ - 2x 1:50



## Ukázka KARI sítě

Dzn.	Sit	ks	Delka	Sirka	kg	Cel.kg
A00	AQ-60	10	6000	2400	63.9	639.4
A01	AQ-60	2	3000	2400	32.0	63.9
A02	AQ-60	2	3000	1200	16.0	32.0
A03	AQ-60	10	6000	1200	32.0	319.7

	AQ-60	17	6000	2400	63.9	1086.9
--	-------	----	------	------	------	--------

Hmotnost celkem:

Sit	Nazev	fi[mm]	Roz[mm]	Delka	Sirka	M	Vyrobc
		pod pri	pod pri	[mm]	[mm]	[kg]	
A	AQ-60	6.0 6.0	100 100	6000	2400	63.9	Ferostav Kralupy

### Poznámky:

- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení dle IN SITU.
- Prostory sládit se stavební částí PD.
- V místě postupů výztuž roztáhnout event. uplňt.
- Zakládovou spáru chránit před klimatickými vlivy (promrzání, rozebrání).
- Rostový betonu C12/15 tl. 50 mm.
- Rozdílnou zeminu zakládové spáry nutno odětit.
- Pro hutnění zemin dodržet technické podmínky hutnění vycházející z použitých zemin (soudržná, nesoudržná).
- V souladu s ČSN 72 1006-Kontrola hutnění zemin a splanin musí být dodržena podmínka  $E_{\text{min}}/E_{\text{max}} \leq 2$ , přičemž  $E_{\text{max}} \geq 80 \text{ MPa}$ .
- Hutněním násypů budou nahnazeny neúnosné navážky v celém rozsahu.
- Prostory sládit se stavební částí PD.
- V místě postupů výztuž roztáhnout event. uplňt.
- Před betonáží desky vložit zemiňt prvky dle projektu Elektro.
- Před betonáží vložit do zemiňt trubkovi elektro dle projektu Elektro.
- Veškeré kladné prvky do bednění odlišit dle technologického předpisu výrobce.
- Úprava pracovní spáry dle zvláštností dodavatele (např. B-systém).
- Dodavatel před zahájením prací předloží ke schválení technologický postup betonáže a provádění pracovních spár.
- Přesahová délka pro  $\phi 12$  je **720 mm**,  $\phi 10$  je **600 mm**,  $\phi 14$  je **840 mm**,  $\phi 16$  je **960 mm**.
- Přesahová délka KARI stl  $\phi 8$  je **350 mm** v obu směřt.
- Přesahující výztuž upravit do bednění.
- Při provádění nutno dodržet technologický postup prvků kladných do bednění.

BETON (Deska)	C25/30-XC2-Cl 0,2-Dmax 22-S3 (dodržel normový modul pružnosti)
BETON (Pasy a patky z prostého betonu)	C12/15-X0
BETON (II. stupeň základů z bet. tvárnice)	C20/25-XC2-Cl 0,2-Dmax 22-S3
BETON (vnější rampa a vnější zákl. deska)	C25/30-XC4-XF3-Cl 0,2-Dmax 22-S3

NÁRŮST PEVNOSTI BETONU	STŘEDNÍ
NAVŘŽENO DLE	ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206-1-24
KRYTÍ SPODNÍ	min. 35 mm
KRYTÍ HORNÍ	min. 35 mm

**OCEL** **B 500, KARI, S235**

UVÁDĚNÉ DÉLKÝ JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU.  
POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNICI,  
NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr,min (TAB. 8.1).  
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.  
CELKOVÉ DÉLKÝ VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKÝ.  
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ \*".

STAVĚNÍ ČÁST		VYPRACOVÁV	
Profesionlové a.s.		Ing. Romana Tačková, Ing. Pavel Tesáří	
INVESTOR :		FÓRMÁT :	
an investments s.r.o.		12x A4	
AKCE :		DATUM :	
VÝROBNÍ A SKLADOVACÍ HALA V PETROVICÍCH		09.09.18	
st.p.č. 71/1, 71/2, 71/3, 165, p.p.č. 108/2, 109, 211/26, 227/2, č.p. Petrovice u Rakovníka		STUPNĚ :	
		DPS	
		ČÁST :	
		STATIKA	
NÁZEV VÝKRESU :		MĚŘÍTKO :	
ZÁKLADOVÁ DESKA III. část - VÝZTUŽ		1:50	
		Č. VÝKRESU :	
		D.1.2c-10	