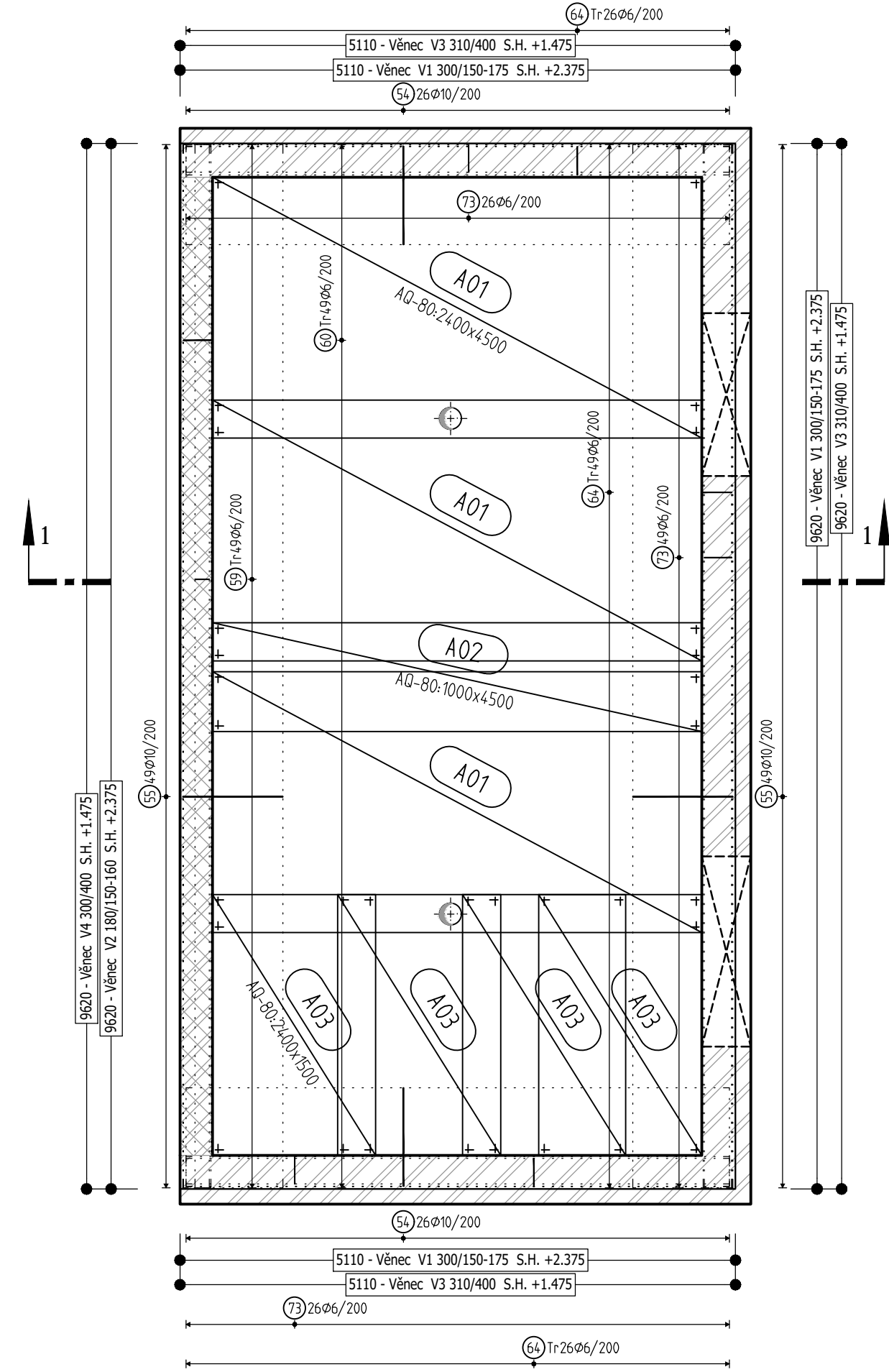


DESKA NAD ROZVODNOU ELEKTRO - VÝZTUŽ 1:50

VÝZTUŽ SPODNÍ A LEMOVACÍ



Výkaz KARI sítí

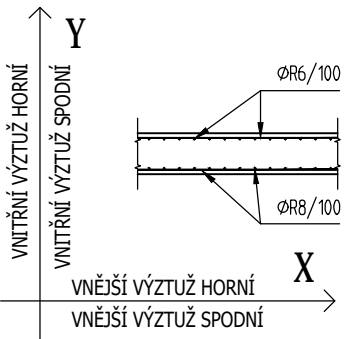
Dzn.	Sit	ks	Delka	Sirka	kg	Cel.kg
A01	AQ-80	3	4500	2400	85.3	256.0
A02	AQ-80	1	4500	1000	35.5	35.5
A03	AQ-80	4	1500	2400	28.4	113.8
C01	AQ-60	3	4500	2400	48.0	143.9
C02	AQ-60	1	4500	1000	20.0	20.0
C03	AQ-60	4	1500	2400	16.0	63.9

	AQ-80	4	6000	2400	113.8	455.0
	AQ-60	4	6000	2400	63.9	255.7

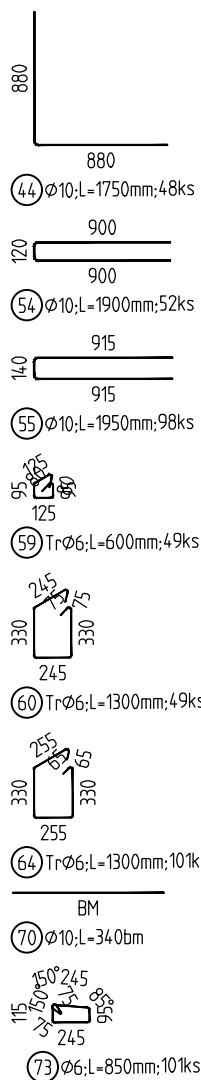
Hmotnost celkem:	710.8
------------------	-------

Sit	Nazev	fi [mm]		Roz [mm]		Delka	Sirka	M	Vyrobce
		pod	pri	pod	pri	[mm]	[mm]	[kg]	
A	AQ-80	8.0	8.0	100	100	6000	2400	113.8	Ferostav Kralupy
C	AQ-60	6.0	6.0	100	100	6000	2400	63.9	Ferostav Kralupy

Schéma kladení výztuže desky tl. 200mm

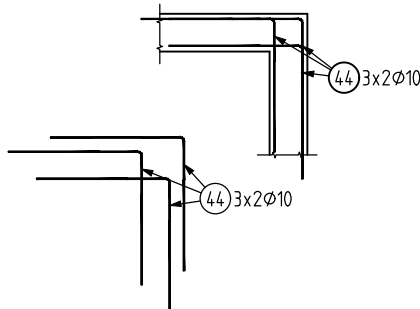


Výkaz vázané výztuže

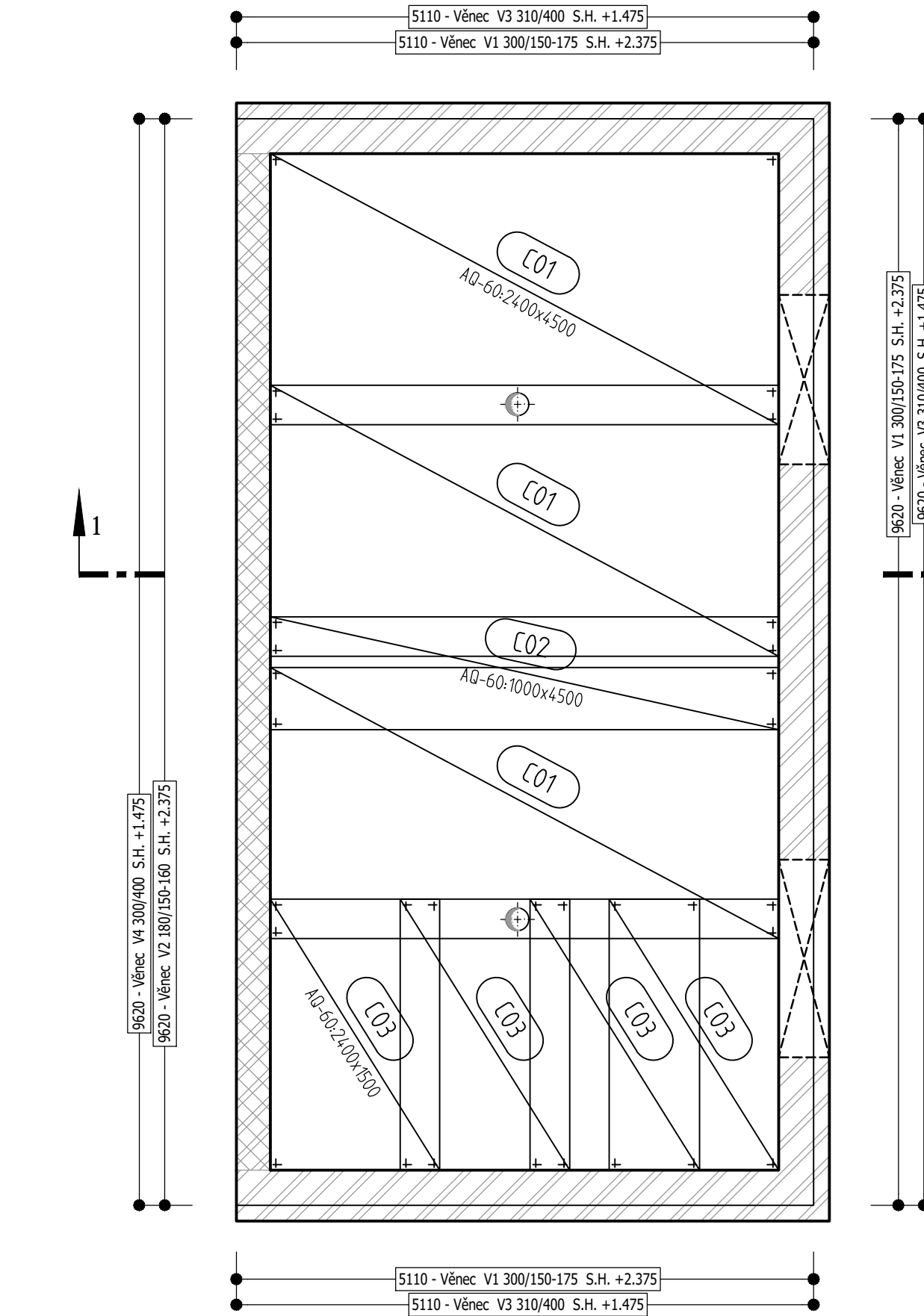


Pol	Profil	Delka [mm]	ks	50	
				6	10
44	50	10	1750	48	84.0
54	50	10	1900	52	98.8
55	50	10	1950	98	191.1
59	50	6	600	49	29.4
60	50	6	1300	49	63.7
64	50	6	1300	101	131.3
70	50	10	BM	-	340.0
73	50	6	850	101	85.9
CELKOVÁ DELKA [m]				310.3	713.9
HMDTNDST [kg]				68.9	440.1
CELKOVÁ HMDTNDST [kg]				509.0	

DETAIL VYVÁZÁNÍ ROHU VĚNCŮ - 8x 1:50



VÝZTUŽ HORNÍ



Poznámky:

- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
- Prostupy sladit se stavební částí PD.
- V místě prostupů výztuž roztáhnout event. upálit.
- Prostupy do $\phi 150\text{mm}$ je možné vrtat dodatečně.
- Úprava pracovní spáry dle zvyklostí dodavatele (např. B-systém).
- Dodavatel před zahájením prací předloží ke schválení technologický postup betonáže a provádění pracovních spar.
- Při odběhování postupovat v souladu s odsouhlaseným technologickým postupem, nebo dle platných norem.
- U pohledových betonů polohu pracovních spar, spar bednění a prvků vkládaných do bednění nutno odsouhlasit architektem.
- Před betonáží vložit do bednění trubkování elektro dle projektu Elektro.
- Při vyzdívání nosných i nenosných zděných stěn dodržet výrobcem předepsanou technologii zdění.
- Přesahová délka pro $\phi 12$ je **720** mm, $\phi 10$ je **600** mm, $\phi 14$ je **840** mm, $\phi 16$ je **960** mm.
- Přesahová délka KARI sítí $\phi 8$ je **350** mm v obou směrech.
- Přesahující výztuž upravit do bednění.
- Při provádění nutno dodržet technologické postupy prvků vkládaných do bednění.
- Desku s rozpětím nad 6 m nadvýšit uprostřed rozpětí o 15 mm.
- V místě nadvýšení musí zůstat výška desky zachována.
- Při vyzdívání nosných i nenosných zděných stěn dodržet výrobcem předepsanou technologii zdění.

BETON (Deska)

C25/30-XC1-CI 0,2-Dmax 22-S3
(dodržet normový modul pružnosti)

BETON (Markýza)

C25/30-XC4-XF3-CI 0,2-Dmax 22-S4

BETON (Stěny, sloupy)

C25/30-XC4-XF1-CI 0,2-Dmax 22-S4

NÁRŮST PEVNOSTI BETONU

STŘEDNÍ
ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206-1-Z4
min. 25 mm
min. 25 mm

NAVRŽENO DLE

KRYTÍ SPODNÍ

KRYTÍ HORNÍ

OCEL

B 500, KARI

UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU.
POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNICI,
NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr,min (TAB. 8.1).
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY.
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ '*'.

STAVEBNÍ ČÁST		VYPRACOVAL			
Profesionálové a.s.		Ing. Romana Tatičková, Ing. Pavel Tesař			
INVESTOR :		att investments s.r.o.		FORMÁT :	15x A4
AKCE :		VÝROBNÍ A SKLADOVACÍ HALA V PETROVICÍCH		DATUM :	09/2018
		st.p.č. 71/1, 71/2, 71/3, 165, p.p.č. 108/2, 109, 211/26, 227/2, k.ú. Petrovice u Rakovníka		STUPEŇ :	DPS
				ČÁST :	STATIKA
NÁZEV VÝKRESU :		DESKA NAD ROZVODNOU ELEKTRO - VÝZTUŽ		MĚŘÍTKO :	Č. VÝKRESU:
				1:50	D.1.2c-07