



VÝPIS OCELI
kompletní výkaz pro celou základovou desku

Výkaz materiálu - Des S 235				
Číslo	Profil	Počet (ks)	Skupenství (kg)	
01	TY(20) - 40.0 kn		142.05	
P01	P4-100/100	80	25.12	
P02	P4-30/30	180	4.32	

POZNÁMKA: ucelený výkaz je jako listy (cm, bez rezerv na prořezávací materiál)

VÝPIS SCHÖCK

Výkaz materiálu - Schöck			
Číslo	Profil	KS	Pozice
	Schöck DORN Typ LD-20-P44	93	

- Poznámky:**
- V případě neprovedení autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
 - Prostory sládit se stavební částí PD.
 - V místě prostupů výztuž roztáhnout event. upálit.
 - Základovou spáru chránit před klimatickými vlivy (promrzání, rozbití) vrstvou betonu C12/15 tl. 50 mm.
 - Rozbitou zeminu základové spáry nutno odřezat.
 - Pro hutnění zemin dodržet technologické podmínky hutnění vycházející z použitých zemin (soudržná, nesoudržná).
 - V souladu s ČSN 72 1006-Kontrola hutnění zemin a sypání musí být dodržena podmínka $E_{min}/E_{max} \geq 2$ přičemž $E_{min} \geq 80 MPa$.
 - Hutněním náspem budou nahrazeny neúnosné návalky v celém rozsahu.
 - Prostory sládit se stavební částí PD.
 - V místě prostupů výztuž roztáhnout event. upálit.
 - Před betonáží desky vložit zemnicí prvky dle projektu Elektro.
 - Před betonáží vložit do bednění trubkování elektro dle projektu Elektro.
 - Veškeré vkládané prvky do bednění osadit dle technologického předpisu výrobce.
 - Úprava pracovní spáry dle zvyklostí dodavatele (např. B-systém).
 - Dodavatel před zahájením prací předloží ke schválení technologický postup betonáže a provádění pracovních spár.
 - Přesahová délka pro $\phi 12$ je **720 mm**, $\phi 10$ je **600 mm**, $\phi 14$ je **840 mm**, $\phi 16$ je **960 mm**.
 - Přesahová délka KARI sítí $\phi 8$ je **350 mm** v obou směrech.
 - Přesahující výztuž upravit do bednění.
 - Při provádění nutno dodržet technologické postupy prvků vkládaných do bednění.

BETON (Deska)
BETON (Pasy a patky z prostého betonu)
BETON (II. stupeň základů z bet. tvární)
BETON (vnější rampa a vnější zákl. deska)
NAROST PĚVNOSTI BETONU
NAŘÍZENÍ DLE
KRYTÍ SPODNÍ
KRYTÍ HORNÍ
OCEL
UVAŽENÉ DELKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU.
POLOMĚRY OBLOUKO JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNÍ.
NEZNÁMÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 D (mm) (TAB. B.1).
NEZNÁMÉ OHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.
CELKOVÉ DELKY VLOŽEK JSOU STŘEDNÍ DELKY.
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ *.

C25/30-XC2-CI 0.2-Dmax 22-S3
(dodržet normový modul pltnosti)
C12/15-X0
C20/25-XC2-CI 0.2-Dmax 22-S3
C25/30-XC4-XF3-CI 0.2-Dmax 22-S3
STŘEDNÍ
ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206-1-24
min. 35 mm
min. 35 mm
B 500, KARI, S235

STAVEBNÍ ČÁST		VÝKONOVAN	
Profesional a.s.		Ing. Romana Tarčáková, Ing. Pavel Tesár	
INVESTOR :		FORMÁT :	
MČS :		DATUM :	
NAZEV VÝKRESU :		STUPEŇ :	
		ČÁST :	
		MĚŘÍTKO :	
		STATIKA :	
		Č. VÝKRESU :	