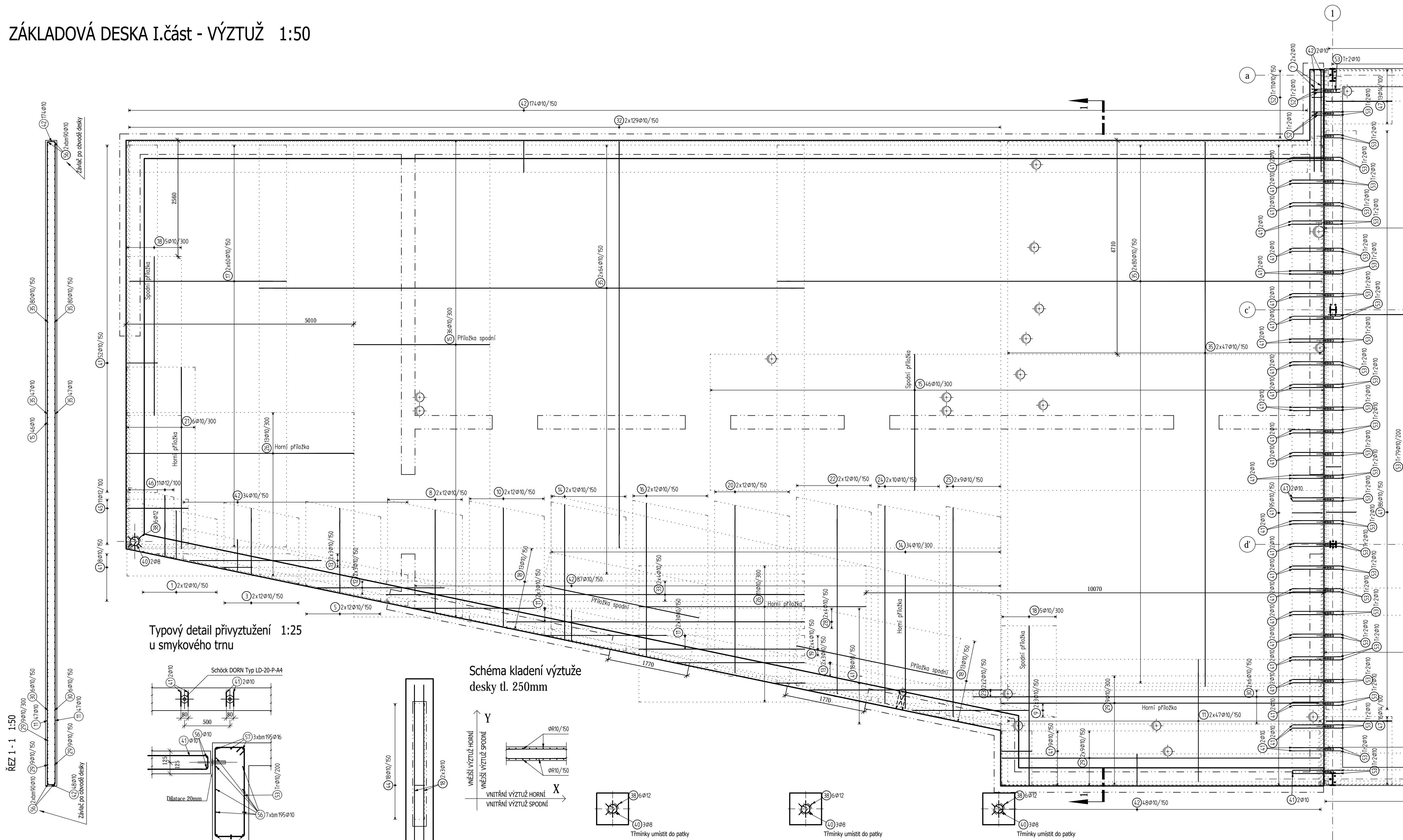


ZÁKLADOVÁ DESKA I.část - VÝZTUŽ 1:50



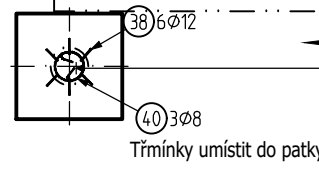
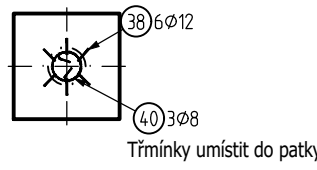
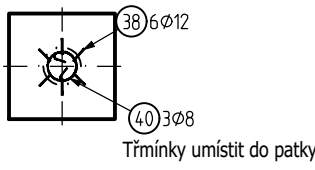
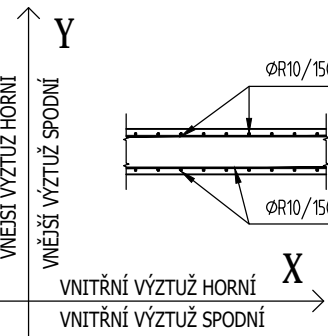
Výkaz vázané výztuže

1050	4250
1 Ø10;L=1050mm;24ks	23 Ø10;L=4250mm;4ks
1450	4350
3 Ø10;L=1450mm;24ks	24 Ø10;L=4350mm;20ks
1850	4600
5 Ø10;L=1850mm;24ks	25 Ø10;L=4600mm;18ks
2200	5000
7 Ø10;L=2200mm;4ks	26 Ø10;L=5000mm;24ks
2250	6550
8 Ø10;L=2250mm;24ks	28 Ø10;L=6550mm;8ks
2550	7000
9 Ø10;L=2550mm;6ks	29 Ø10;L=7000mm;27ks
2600	7700
10 Ø10;L=2600mm;24ks	30 Ø10;L=7700mm;12ks
2700	8950
11 Ø10;L=2700mm;106ks	32 Ø10;L=8950mm;258ks
2800	9200
12 Ø10;L=2800mm;6ks	33 Ø10;L=9200mm;8ks
2900	12000
13 Ø10;L=2900mm;12ks	35 Ø10;L=12000mm;382ks
2950	1520
14 Ø10;L=2950mm;58ks	38 Ø12;L=1610mm;24ks
3000	
15 Ø10;L=3000mm;82ks	
3350	
16 Ø10;L=3350mm;24ks	
3450	
17 Ø10;L=3450mm;120ks	
3500	
18 Ø10;L=3500mm;42ks	
3650	
19 Ø10;L=3650mm;8ks	
3700	
20 Ø10;L=3700mm;24ks	
4000	
21 Ø10;L=4000mm;6ks	
450	
22 Ø10;L=450mm;24ks	

Výkaz materiálu - distanční výztuž			
Číslo	Položka	Počet (m)	Poznámka
-	Dist. - 140 mm	630	Deska tl. 250 mm

Poznámky:
- výška distanční výztuže odpovídá vzdálenosti vnitřní spodní a horní výztuže.
- při jiném způsobu uložení je nutné upravit výšku distanční výztuže.
- předpokládá se použití prvků dle tab. 1.

Schéma kladení výztuže desky tl. 250mm



Poznámky:

- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
- Prostupy sladit se stavební částí PD.
- V místě prostupů výztuž roztáhnout event. upálit.
- Základovou spáru chránit před klimatickými vlivy (promrzání, rozbředání) vrstvou betonu C12/15 tl. 50 mm.
- Rozbředlou zeminu základové spáry nutno odtěžit.
- Pro hutnění zemin dodržet technologické podmínky hutnění vycházející z použitých zemin (soudržná, nesoudržná).
- V souladu s ČSN 72 1006-Kontrola hutnění zemin a sypanin musí být dodržena podmínka $E_{dakt}/E_{dakt} < 2$, přičemž $E_{dakt} > 80$ MPa.
- Hutněným násypem budou nahrazeny neúnosné navážky v celém rozsahu.
- Prostupy sladit se stavební částí PD.
- V místě prostupů výztuž roztáhnout event. upálit.
- Před betonáží desky vložít zemnicí prvky dle projektu Elektro.
- Před betonáží vložít do bednění trubkování elektro dle projektu Elektro.
- Veškeré vkládané prvky do bednění osadit dle technologického předpisu výrobce.
- Úprava pracovní spáry dle zvyklostí dodavatele (např. B-systém).
- Dodavatel před zahájením prací předloží ke schválení technologický postup betonáže a provádění pracovních spar.
- Přesahová délka pro Ø12 je **720** mm, Ø10 je **600** mm, Ø14 je **840** mm, Ø16 je **960** mm.
- Přesahová délka KARI sítě Ø8 je **350** mm v obou směrech.
- Přesahující výztuž upravit do bednění.
- Při provádění nutno dodržet technologické postupy prvků vkládaných do bednění.

BETON (Deska)

BETON (Pasy a patky z prostého betonu)
BETON (II. stupeň základů z bet. tváric)
BETON (vnější rampa a vnější zákl. deska)

NÁRŮST PEVNOSTI BETONU
NAVRŽENO DLE
KRYTÍ SPODNÍ
KRYTÍ HORNÍ

OCEL

UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU.
POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNICI.
NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr,min (TAB. 8.1).
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY.
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ '*'.
STŘEDNÍ
ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206-1-24
min. 35 mm
min. 35 mm
B 500, KARI, S235

C25/30-XC2-CI 0,2-Dmax 22-S3

(dodržet normový modul pružnosti)

C12/15-X0

C20/25-XC2-CI 0,2-Dmax 22-S3

C25/30-XC4-XF3-CI 0,2-Dmax 22-S3

STAVEBNÍ ČÁST		VYPRACOVAL	
Profesionální a.s.		Ing. Romana Tatíčková, Ing. Pavel Tesář	
INVESTOR :		att investments s.r.o.	
AKCE :		VÝROBNÍ A SKLADOVACÍ HALA V PETROVICÍCH	
st.p.č. 71/1, 71/2, 71/3, 165, p.p.č. 108/2, 109, 211/26, 227/2, k.ú. Petrovice u Rakovníka		FORMÁT :	
NÁZEV VÝKRESU :		ZÁKLADOVÁ DESKA I. část - VÝZTUŽ	
1:50		D.1.2c-08	