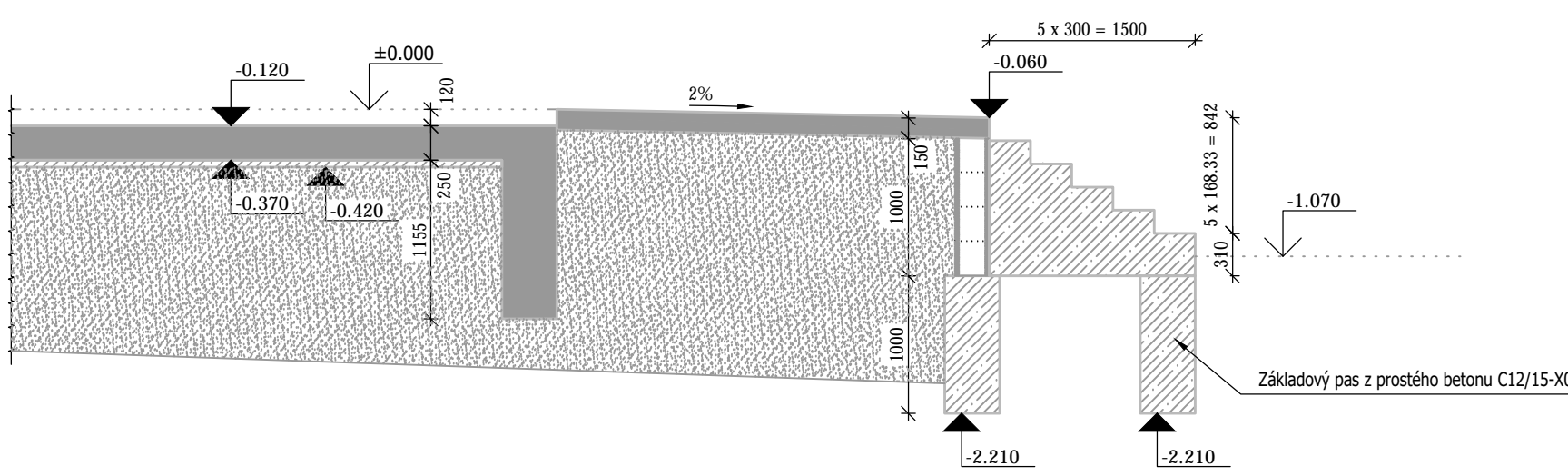


ŘEZ A - A 1:50



- HORNÍ HRANA  
● SPODNÍ HRANA
- Poznámky:**
- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
  - Prostupy sladit se stavební částí PD.
  - V místě prostupů výtžů roztahnout event. upálit.
  - Základovou spáru chránit před klimatickými vlivy (promrzání, rozředění) vstřevou betonu C12/15 tl. 50 mm.
  - Rozbířdrou zeminu základové spáry nutno odčist.
  - Pro hutnění zemin dodržet technologické podmínky hutnění vycházející z použitých zemin (soudržná, nesoudržná).
  - V souladu s CSN 72 1006-Kontrola hutnění zemin a sypanin musí být dodržena podmínka  $E_{\text{min}}/E_{\text{max}} < 2$ , přičemž  $E_{\text{min}} > 80 \text{ MPa}$ .
  - Hutněným násypem budou nahrazeny neúnosné navážky v celém rozsahu.
  - Prostupy sladit se stavební částí PD.
  - V místě prostupů výtžů roztahnout event. upálit.
  - Před betonáží desky vložit zemnicí prvky dle projektu Elektro.
  - Před betonáží vložit do bednění trubkování elektro dle projektu Elektro.
  - Veškeré vkládané prvky do bednění osadit dle technologického předpisu výrobce.
  - Úprava pracovní spáry dle zvyklostí dodavatele (např. B-systém).
  - Dodavatel před zahájením prací předloží ke schválení technologický postup betonáže a provádění pracovních spar.
  - Přesahová délka pro  $\phi 12$  je **720** mm,  $\phi 10$  je **600** mm,  $\phi 14$  je **840** mm,  $\phi 16$  je **960** mm.
  - Přesahová délka KARI sítí  $\phi 8$  je **350** mm v obou směrech.
  - Přesahující výtžůz upravit do bednění.
  - Při provádění nutno dodržet technologické postupy prvků vkládaných do bednění.

BETON (Deska)	C25/30-XC2-CI 0,2-Dmax 22-S3 (dodržet normový modul pružnosti)
BETON (Pasy a patky z protěhu betonu)	C12/15-X0
BETON (II. stupeň základů z bet. tvárnice)	C20/25-XC2-CI 0,2-Dmax 22-S3
BETON (vnější rampa a vnější zákl. deska)	C25/30-XC4-XF3-CI 0,2-Dmax 22-S3
NÁRSTĚ PEVNOSTI BETONU	STŘEDNÍ
NAVŘENO DLE	CSN EN 1992-1-1; CSN EN 206-1-24
KRYTÍ SPODNÍ	min. 35 mm
KRYTÍ HORNÍ	min. 35 mm
OCEL	B 500, KARI, S235

UVADĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU.  
POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNICI.  
NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 D<sub>r</sub>min (TAB. 8.1).  
NEZNAČENÉ OHLY JSOU 45°; 90° resp. 180°.  
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘIŽNÉ DÉLKY.  
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ "x".

STAVEBNÍ ČÁST	VYPRACOVAL		
Profesionalové a.s.	Ing. Romana Taščíková, Ing. Pavel Tesár		
INVESTOR :	all Investments s.r.o.	FORMÁT :	12x A4
AKCE :	VÝROBNÍ A SKLADOVACÍ HALA V PETROVICÍCH	DATA :	09/2018
	st.p.č. 71/1, 71/2, 71/3, 165, p.p.č. 108/2, 109, 211/26, 227/2, k.ú. Petrovice u Rakovníka	STUPEŇ :	DPS
NÁZEV VÝKRESU :	ZÁKLADOVÁ DESKA III. část - TVAR	ČÁST :	STATIKA
		MĚŘITKO :	Č. VÝKRESU :
		1:50	D.1.2c-03