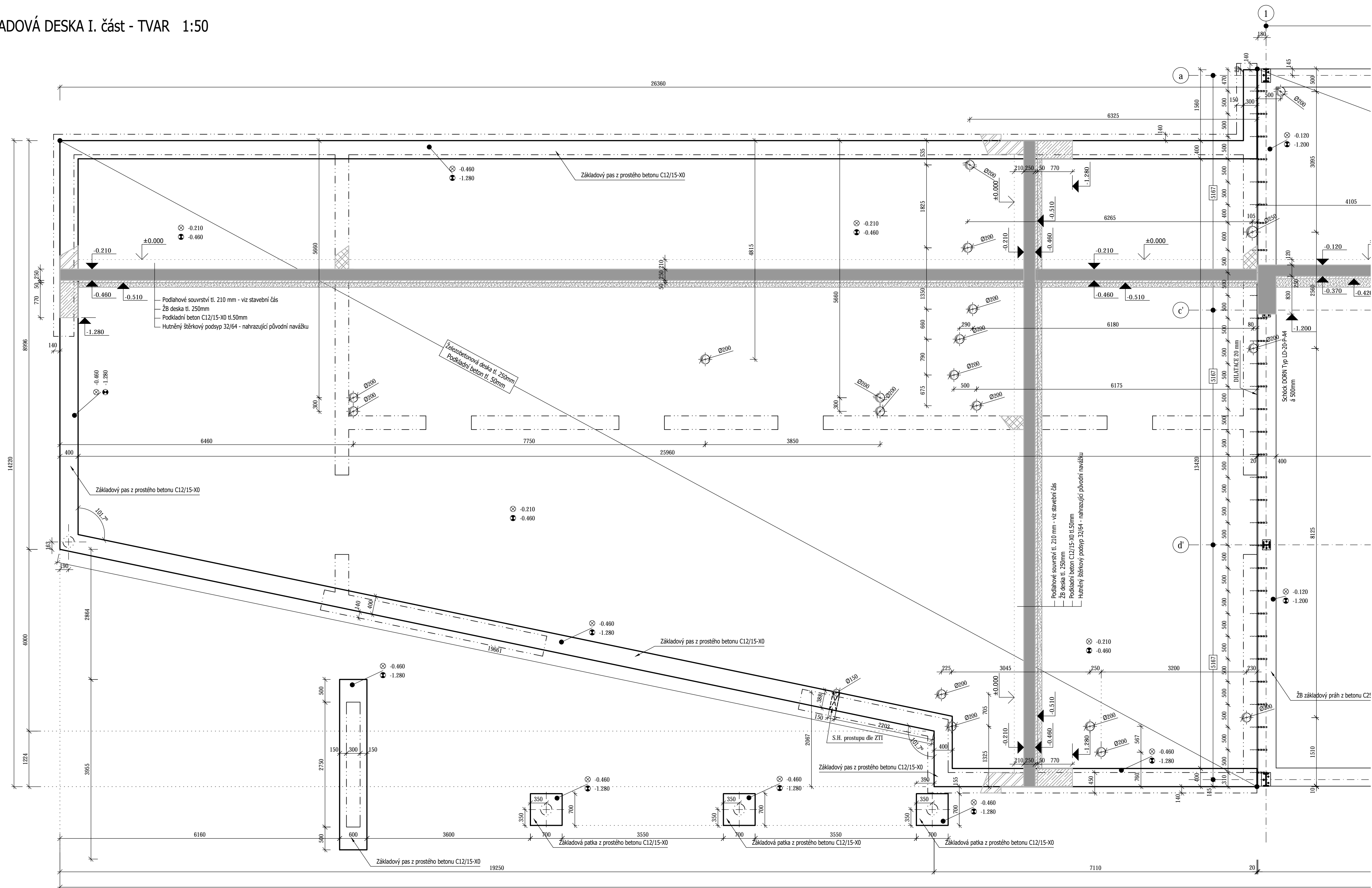


## ZÁKLADOVÁ DESKA I. část - TVAR 1:50



☐ HORNÍ HRANA  
☒ SPODNÍ HRANA

### Poznámky:

- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
- Prostupy sladit se stavební částí PD.
- V místě prostupů výztuž roztáhnout event. upálit.
- Základovou spáru chránit před klimatickými vlivy (promrzání, rozbředání) vrstvou betonu C12/15 tl. 50 mm.
- Rozbředlou zeminu základové spáry nutno odtěžit.
- Pro hutnění zemin dodržet technologické podmínky hutnění vycházející z použitých zemin (soudržná, nesoudržná).
- V souladu s ČSN 72 1006-Kontrola hutnění zemin a sypanin musí být dodržena podmínka  $\frac{E_{\text{def},t}}{E_{\text{def},0}} < \mathbf{2}$ , přičemž  $E_{\text{def},0} > \mathbf{80MPa}$ .
- Hutněním násypem budou nahrazeny neúnosné navážky v celém rozsahu.
- Prostupy sladit se stavební částí PD.
- V místě prostupů výztuž roztáhnout event. upálit.
- Před betonáží desky vložit zemnicí prvky dle projektu Elektro.
- Před betonáží vložit do bednění trubkování elektro dle projektu Elektro.
- Veškeré vkládané prvky do bednění osadit dle technologického předpisu výrobce.
- Úprava pracovní spáry dle zvyklostí dodavatele (např. B-systém).
- Dodavatel před zahájením prací předloží ke schválení technologický postup betonáže a provádění pracovních spar.
- Přesahová délka pro  $\phi 12$  je **720** mm,  $\phi 10$  je **600** mm,  $\phi 14$  je **840** mm,  $\phi 16$  je **960** mm.
- Přesahová délka KARI sítě  $\phi 8$  je **350** mm v obou směrech.
- Přesahující výztuž upravit do bednění.
- Při provádění nutno dodržet technologické postupy prvků vkládaných do bednění.

## BETON (Deska)

C25/30-XC2-Cl 0,2-Dmax 22-S3  
(dodržen normový modul pružnosti)

## BETON (Pasy a patky z prostého betonu)

BETON (II. stupeň základů z bet. tvárnic) C20/25- $\chi$ C2-Cl 0,2-Dmax 22-S3

BETON (vnější rampa a vnější zákl. deska) C25/30-XC4-XF3-CI 0,2-D<sub>max</sub> 22-S3

## NÁRŮST PEVNOSTI BETONU

NAVŘŽENO DLE	ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206-1-Z4
KRYTÍ SPODNÍ	min. 35 mm
KRYTÍ HORNÍ	min. 35 mm

OCEL

B 500, KARI, S235

UVÁDĚNÉ DÉLKÝ JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU.  
POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU VZTAŽENY KE STŘED  
NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr,min (TAB.  
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.  
CELKOVÉ DÉLKÝ VLOŽEK JSOU STŘIŽNÉ DÉLKÝ.  
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ \*

STAVEBNÍ ČÁST		VYPRACOVAL	
Profesionálně a.s.		Ing. Romana Tatičková, Ing. Pavel Tesář	
INVESTOR :		att investments s.r.o.	
FORMÁT :		08x A4	
NÁZEV :		VÝROBNÍ A SKLADOVACÍ HALA V PETROVICÍCH	
DATUM :		09/2018	
STUPĚN :		DPS	
ČÁST :		STATIKA	
NÁZEV VÝKRESU :		MĚŘÍTKO :	
ZÁKLADOVÁ DESKA I. část - TVAR		Č. VÝKRESU: 1:50 D.1.2c-01	