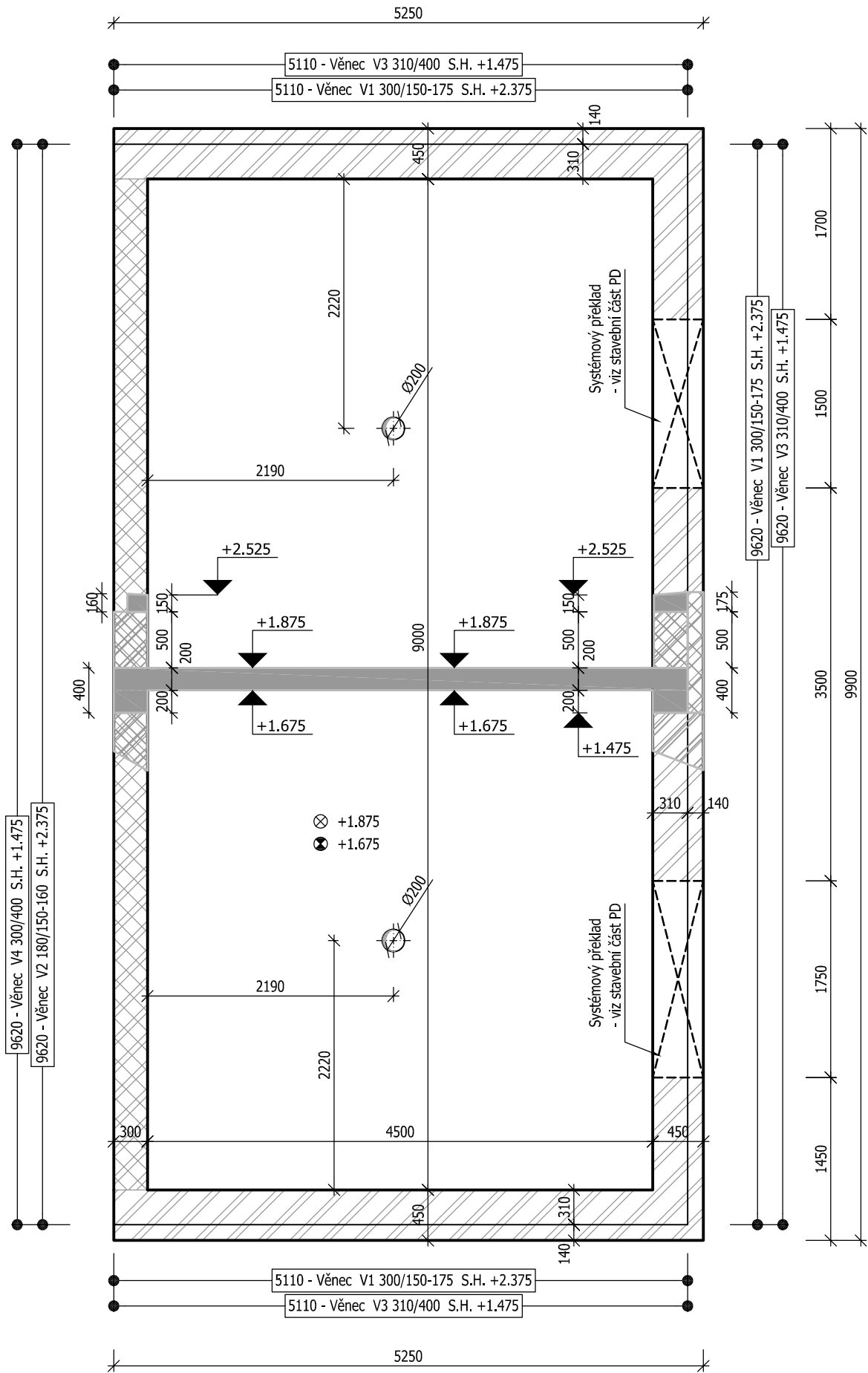


DESKA NAD ROZVODNOU ELEKTRO - TVAR 1:50



- ⊗ HORNÍ HRANA
- ⊙ SPODNÍ HRANA

LEGENDA:

- STĚNY ZDIVO - min. pevnosti P10 na M5
- STĚNY ZDIVO - min. pevnosti P8 na M5

Poznámky:

- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
- Prostupy sladit se stavební částí PD.
- V místě prostupů výztuž roztáhnout event. upálit.
- Prostupy do $\varnothing 150\text{mm}$ je možné vrtat dodatečně.
- Úprava pracovní spáry dle zvyklostí dodavatele (např. B-systém).
- Dodavatel před zahájením prací předloží ke schválení technologický postup betonáže a provádění pracovních spar.
- Při odbedňování postupovat v souladu s odsouhlaseným technologickým postupem, nebo dle platných norem.
- U pohledových betonů polohu pracovních spar, spar bednění a prvků vkládaných do bednění nutno odsouhlasit architektem.
- Před betonáží vložit do bednění trubkování elektro dle projektu Elektro.
- Při vyzdívání nosných i nenosných zděných stěn dodržet výrobcem předepsanou technologii zdění.
- Přesahová délka pro $\varnothing 12$ je **720** mm, $\varnothing 10$ je **600** mm, $\varnothing 14$ je **840** mm, $\varnothing 16$ je **960** mm.
- Přesahová délka KARI sítě $\varnothing 8$ je **350** mm v obou směrech.
- Přesahující výztuž upravit do bednění.
- Při provádění nutno dodržet technologické postupy prvků vkládaných do bednění.
- Desku s rozpětím nad 6 m nadvýšit uprostřed rozpětí o 15 mm.
- V místě nadvýšení musí zůstat výška desky zachována.
- Při vyzdívání nosných i nenosných zděných stěn dodržet výrobcem předepsanou technologii zdění.

BETON (Deska)

C25/30-XC1-CI 0,2-Dmax 22-S3
(dodržet normový modul pružnosti)

BETON (Markýza)

C25/30-XC4-XF3-CI 0,2-Dmax 22-S4

BETON (Stěny, sloupy)

C25/30-XC4-XF1-CI 0,2-Dmax 22-S4

NÁRŮST PEVNOSTI BETONU
NAVRŽENO DLE
KRYTÍ SPODNÍ
KRYTÍ HORNÍ

STŘEDNÍ
ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206-1-Z4
min. 25 mm
min. 25 mm

OCEL

B 500, KARI

UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU.
POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNICI,
NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr,min (TAB. 8.1).
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY.
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ '*’.

STAVEBNÍ ČÁST		VYPRACOVAL	
Profesionálové a.s.		Ing. Romana Tatíčková, Ing. Pavel Tesař	
INVESTOR :		att investments s.r.o.	FORMÁT : 02x A4
AKCE :		VÝROBNÍ A SKLADOVACÍ HALA V PETROVICÍCH	DATUM : 09/2018
		st.p.č. 71/1, 71/2, 71/3, 165, p.p.č. 108/2, 109, 211/26, 227/2, k.ú. Petrovice u Rakovníka	STUPEŇ : DPS
			ČÁST : STATIKA
NÁZEV VÝKRESU :		DESKA NAD ROZVODNOU ELEKTRO - TVAR	MĚŘÍTKO : 1:50 Č. VÝKRESU: D.1.2c-05