

D.1.1-02-010-83.0

VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ SO 02

±0,000 SO01 = 211,650 m n. m.
±0,000 SO02 = 211,275 m n. m.
Souřadný systém: JTSK
Výškový systém: BpV

GENERÁLNÍ PROJEKTANT:			<div>PROJECTICON S.R.O.</div> <div>PROJEKČNÍ A KONZULTAČNÍ KANCELÁŘ</div> <div>Projecticon s.r.o. Antonína Kopeckého 151 549 22 Nový Hrádek IČO: 28809459</div>		
VEDOUČÍ PROJEKTANT	VYPRACOVAL	TECHNICKÁ KONTROLA			
Ing. Pavel Ježek	Ing. Kateřina Lustyková	Ing. Pavel Ježek			
INVESTOR	Melvia Trade s. r. o.				
MÍSTO STAVBY	st. 330/1, st. 332, st. 333, 1390/7, 1390/11, 1390/12, st. 330/2, k.ú. Benátecká Vrutice				
PROJEKTANT DÍLČÍ ČÁSTI:					
VEDOUČÍ PROJEKTANT	VYPRACOVAL	TECHNICKÁ KONTROLA			
-	-	-			
STAVBA REVITALIZACE PRŮMYSLOVÉHO AREÁLU V MILOVICÍCH			FORMÁT	x A4	
OBJEKT SO 01 - Výrobní hala			DATUM	2020-05-11	
OBSAH D.1.1-02-010-83 VÝPISY KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ SO 02			STUPEŇ PD	DPS	
			MĚŘÍTKO	Č. VÝKR. 18.002 D.1.1-02-010-83.0	

POZNÁKY:

Všechny prvky budou dodány včetně kotvicích prvků, případně podkladních spádových konstrukcí. Všechny spojovací a upevňovací konstrukce musí vyprojektovat zhotovitel a musí je provést tak, aby byl umožněn tichý a neomezený pohyb částí vzájemně mezi sebou i vůči konstrukci budovy (zamezení vznikaní zvukových efektů při objemových změnách konstrukcí z různých materiálů způsobené teplotními výkyvy). Setkají-li se různé materiály, musí být vložení mezivrstvy zamezeno kontaktní korozi. Spojovací díly musí být nekorodující.

Tvarové řešení typových klempířských konstrukcí bude provedeno dle ČSN 73 3610 a pokynů výrobce materiálu. Dodavatel ověří vzájemnou snášlivost jednotlivých použitých materiálů.

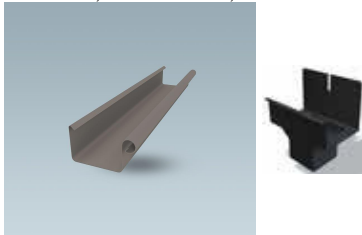

Tento výpis slouží pouze k nacenění. Přesně rozměry a počty prvků nutno ověřit na stavbě. Veškeré výměry jsou uvažovány bez prořezů a rezerv.

Veškeré klempířské prvky budou opatřeny ochrannou fólií proti poškození při manipulaci.

Při jakékoli pochybnosti či zjištění okolností na stavbě, které znemožní použití navrženého postupu nebo výrobku budou práce zastaveny a vyřešeny s projektantem za účasti technického dozoru a investora, případně technického poradce výrobce materiálu.

**PŘED ZAPOČETÍM PRACÍ MUSÍ BÝT OVEŘENA SKUTEČNÁ VELIKOST NA MÍSTĚ STAVBY A OPLECHOVÁNÍ UPRAVIT SKUTEČNÉMU STAVU.
TATO DOKUMENTACE NENAHAZUJE DODAVATELSKOU A DÍLENSKOU DOKUMENTACI ZHOTOVITELE STAVBY.
DODAVATELSKÁ A DÍLENSKÁ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT PŘED ZAPOČETÍM KONKRÉTNÍCH PRACÍ ODSOUHLASENA.**

D.1.1-02-010-83 VÝPISY KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	POPIS	SCHÉMATICKÉ ZOBRAZENÍ / ROZMĚRY	MATERIÁL / BARVA	POČET KUSŮ																														
				1.NP	Střecha	CELKEM																												
<div><div>K0201</div><div>K0202</div><div>K0203</div><div>K0204</div><div>K0205</div></div>	VNĚJŠÍ PARAPET OKNA - MATERIÁL HLINÍKOVÝ POPLASTOVANÝ PLECH TL. 1,0 mm, OHÝBANÝ - VČETNĚ KOTVÍCÍCH PRVKŮ A DILATAČNÍCH SPOJŮ - OPLECHOVÁNÍ KOTVENO K NOSNÉ KOSNTRUKCI A UPRAVENA PŘESNĚ PODLE SYSTÉMOVÝCH DETAILŮ DODAVATELE PROVĚTRÁVANÉ FASÁDY JAKO SYSTÉMOVÉHO CELKU VČETNĚ NOSNÝCH KONSTRUKCÍ - OKAPNÍ NOS PARAPETU VE VZDÁLENOSTI 30 mm OD LÍCE ZDIVA - PARAPETNÍ PLECH S BOČNÍM UKONČENÍM - OPLECHÍVÁNÍ NAPOJENO NA OKENNÍ VÝPLŇ	<div>- PARAPET ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: 260 mm</div> <table><tr><th>OZN.</th><th>DĚLKA PARAPETU</th><th>POČET OKEN</th><th>DĚLKA CELKEM</th></tr><tr><td>K/01</td><td>0,50 m</td><td>4 ks</td><td>2,00 m</td></tr><tr><td>K/02</td><td>0,80 m</td><td>2 ks</td><td>1,60 m</td></tr><tr><td>K/03</td><td>1,20 m</td><td>7 ks</td><td>8,40 m</td></tr><tr><td>K/04</td><td>1,80 m</td><td>2 ks</td><td>3,60 m</td></tr><tr><td>K/05</td><td>2,70 m</td><td>2 ks</td><td>5,40 m</td></tr><tr><td>SUMA</td><td></td><td>17 ks</td><td>21,0 m</td></tr></table>	OZN.	DĚLKA PARAPETU	POČET OKEN	DĚLKA CELKEM	K/01	0,50 m	4 ks	2,00 m	K/02	0,80 m	2 ks	1,60 m	K/03	1,20 m	7 ks	8,40 m	K/04	1,80 m	2 ks	3,60 m	K/05	2,70 m	2 ks	5,40 m	SUMA		17 ks	21,0 m	<div>- MATERIÁL HLINÍKOVÝ POPLASTOVANÝ PLECH - TLOUŠŤKA PLECHU 1,0 mm - BARVA: ŠEDÁ RAL7035 BUDE VZORKOVÁNO DLE BAREVNÝCH MOŽNOSTÍ VÝROBCE</div>	21,0	-	21,0 m
OZN.	DĚLKA PARAPETU	POČET OKEN	DĚLKA CELKEM																															
K/01	0,50 m	4 ks	2,00 m																															
K/02	0,80 m	2 ks	1,60 m																															
K/03	1,20 m	7 ks	8,40 m																															
K/04	1,80 m	2 ks	3,60 m																															
K/05	2,70 m	2 ks	5,40 m																															
SUMA		17 ks	21,0 m																															
<div><div>K0206</div></div>	DEŠŤOVÝ ŽLAB - HRANATÝ - U OCELOVÉHO PŘÍSTŘEŠKU - MATERIÁL Z BARVENÉHO LEGOVANÉHO HLINÍKOVÉHO PLECHU TL. 0,7 mm, OHÝBANÝ - SYSTÉMOVÝ VČETNĚ KOTVÍCÍCH PRVKŮ A DOPLŇKŮ - ČELA - ŽLABOVÝ HÁK PRO HRANATÝ ŽLAB - SPOJOVÁNÍ DLE SYSTÉMU VÝROBCE - VE SKOLU 1% KE SVODU - NAPOJEN NA DVA SVODY (K01/07) PŘES SYSTÉMOVÝ KOTLÍK HRANATÝ S HRANATÝM VYÚSTĚNÍM	<div>- ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: 333 mm - V. PŘ. ČÁSTI 75 mm, ZADNÍ 93 mm, ŠÍŘKA 120 mm, PR. NÁVALKU 19 mm - DĚLKA: 1x 25,0 m</div> <div></div>	<div>- MATERIÁL - Z BARVENÉHO LEGOVANÉHO HLINÍKU - TLOUŠŤKA PLECHU 0,7 mm - BARVA: ŠEDÁ RAL7035 BUDE VZORKOVÁNO DLE BAREVNÝCH MOŽNOSTÍ VÝROBCE</div>	-	25,0	25,0 m																												
<div><div>K0207</div></div>	DEŠŤOVÝ SVOD - MATERIÁL Z BARVENÉHO LEGOVANÉHO HLINÍKOVÉHO PLECHU, PROTlačOVANÝ PROFIL tl. 1,6 mm - SYSTÉMOVÝ VČETNĚ KOTVÍCÍCH PRVKŮ A DOPLŇKŮ - S PRŮBĚŽNOU DRÁŽKOU PRO UMÍSTĚNÍ PŘIPEVŇOVACÍ SVORKY - VČETNĚ POTŘEBNÝCH KOLEN (MIN. 2 ks NA SVOD) HRANATÉHO SVODU - SPOJOVÁNÍ DLE SYSTÉMU VÝROBCE - NAPOJEN NA ŽLAB (K01/06 x2) PŘES SYSTÉMOVÝ KOTLÍK HRANATÝ S HRANATÝM VYÚSTĚNÍ	<div>- ROZMĚR SVODU - ČTVEREC 100x100 mm - DĚLKA: 2x 4,5 m</div> <div></div>	<div>- MATERIÁL - Z BARVENÉHO LEGOVANÉHO HLINÍKU - TLOUŠŤKA PLECHU 1,6 mm - BARVA: ŠEDÁ RAL7047</div>	9,0	-	9,0 m																												

PŘED VÝROBOU NUTNO PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ, VEŠKERÉ PROVEDENÍ BUDE PŘED OBJEDNÁNÍM VYVZORKOVÁNO A ODSOUHLASENO INVESTOREM
JEDNÁ SE O NÁKRES PRO PROVEDENÍ STAVBYA OCENĚNÍ, NEJEDNÁ SE O VÝROBNÍ DOKUMENTACI, KTEROU ZAJISTÍ DODAVATEL PRO ODSOUHLASENÍ PŘED VÝROBOU