



Příloha č. 1a)

CHARAKTERISTIKA VEŘEJNÉ ZAKÁZKY

„VÝROBA ZDRAVOTNICKÝCH ROUŠEK V HANSA STAR, spol. s r.o.“

Zadavatel:

HANSA STAR, spol. s r.o.

IČ / DIČ: 25928953 / CZ25928953
 se sídlem: Komenského 1472, 547 01 Náchod
 zapsaná v OR: vedeném u Krajského soudu v Hradci Králové, oddíl C, vložka 15317
 tel./mobil: +420 491 426 278
 email: petr.pultar@worldonline.cz
 zastoupena: Petrem Pultarem, jednatelem společnosti

POPIS POŘIZOVANÉ TECHNOLOGIE (ZAŘÍZENÍ)

I. KOMPLETNÍ AUTOMAT NA VÝROBU ZDRAVOTNICKÝCH ROUŠEK – jedná se o stroj určený k automatické výrobě zdravotnických roušek na přímý boj proti koronaviru.

Minimální požadované technické parametry kompletního automatu na výrobu zdravotnických roušek

Požadované parametry roušek, které by měly být na výstupu z této automatické linky:

Parametry roušek	Technický požadavek
Typ roušky	zdravotnické, obličejové masky jednorázové (roušky, ústenky, chirurgické masky)
Rozměry základní roušky	175 x 95 mm (ve složeném tvaru) 175 x 150 mm (v rozloženém tvaru)
Možnosti výroby roušek	3vrstvé a 4vrstvé
Rychlost stroje	80 – 100 ks/min
Vstupní materiál	<ul style="list-style-type: none"> ✧ skladba pro 3vrstvé (Spunbond, Meltblown, Spunbond - SMS) ✧ zadavatel požaduje, aby byla možná změna různých, vstupních materiálů, třeba už hotového SMS materiálu v jednom, nebo s Ag, či nano materiály, různé možnosti, dle potřeby a požadavku zákazníků



Požadavky na konfiguraci stroje s ohledem na maximalizaci výrobní kapacity:

- a) stroj s automatickou výrobou roušek a to 3 a 4 vrstevých s nosním můstkem a ušními smyčkami;
- b) současně s možností výroby z jedné role vstupního materiálu již z hotového SMS materiálu v jedné roli i možnou změnou různých vstupních materiálů dle potřeby;
- c) kompletní výrobní linka by měla fungovat na následujícím principu:
- ✧ hlavní stroj se 4mi odvíjecími stojany na vstupní materiál a jednou na nosní můstky vyrobí jednorázové roušky dle požadovaných rozměrů, kde výstupem je hotová rouška z netkané textilie 3 či 4 vrstvá;
 - ✧ následují dopravníky, které přemístí tento polotovar do ultrazvukové svářečky, kde se k této roušce přivaří ušní smyčky na obou stranách. Součástí svářecí jednotky je i navíjecí buben na tento elastický provázek;
 - ✧ pro maximální využití hlavního stroje na roušky, musí být spárovány za tímto strojem 2 svařovací jednotky na ušní smyčky, aby se maximálně využila rychlost výroby roušek z návinů vstupních materiálů od hlavního stroje, která je cca 80-100 ks/min., ale svařovací technologie umožní pouze cca 35-45 ks/min. Proto zadavatel požaduje za hlavním strojem 2 svařovací jednotky. Proto musí být součástí hlavního stroje i obraceč základního polotovaru roušky s orientací nasměrování do těchto dvou svářecích jednotek;
 - ✧ na výstupu budou pak dva dopravníky, které budou podávat hotové roušky z těchto 2 svařovacích jednotek na výstupu celého kompletu do balíček.

Požadovaná konfigurace stroje:

položka	ks	jednotka	poznámka
hlavní jednotka	1	komplet	Zahrnuje odvíjecí stojany (4+1), skládací jednotku, nanášecí a stříhací jednotku nosních můstků, jednotku pro tažení tkaniny a výstupní jednotku
podávání masky	1	komplet	Zahrnuje přepravní jednotku a obracecí jednotku ke svařování
ultrazvuková svářečka	2	komplety	Ultrazvukové svařovací jednotky na ušní smyčky, se stahovací a řezací jednotkou a výstupní jednotkou s dopravníky k balení

Požadavky ke konfiguraci stroje:

- ✧ stroje musí mít CE certifikaci
- ✧ výrobní stroj musí mít dotykový display s kontrolním systémem PLC (proportional-integral-derivative controller);
- ✧ proporcionalní řízení s integrální kontrolou.



HANSA STAR, spol. s r.o.
Petr Pultar,
jednatel společnosti



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
OP Podnikání a inovace
pro konkurenceschopnost



MINISTERSTVO
PRŮMYSLU A OBCHODU